SLT-A99/A99V

SERVICE MANUAL

LEVEL 2

Ver. 1.0 2012.09

US Model
Canadian Model
AEP Model
UK Model
Russian Model
E Model
Australian Model
Chinese Model
Japanese Model
Tourist Model

Photo: SLT-A99V

SERVICE NOTE (Check the following note before the service.)

– ENGLISH –

1-1. METHOD FOR REPLACING THE P.O.I.
1-2. ADDITION OF DESTINATION DATA FILE
1-3. PRECAUTION ON REPLACING THE AM-031 BOARD
1-4. PRECAUTION FOR REPLACEMENT OF IMAGER
1-5. METHOD FOR CHECKING THE AS SLIDER UNIT
1-6. METHOD FOR ADJUSTING THE TEBURE REVISE
1-7. METHOD FOR REPLACING THE AS SLIDER B ASSY
1-8. GPS RECEIVING CHECK (SLT-A99V)
1-9. NOTE ON REMOVING THE AP IRIS RING
1-10. HOW TO CHARGE THE APERTURE
1-11. METHOD OF CONFIRMING THE PHASES OF AP IRIS RING AND AP SENSOR GEAR
1-12. METHOD FOR REPLACING THE IMAGER UNIT ASSY

– JAPANESE –

1-1. P.O.I.の交換方法
1-2. Destination Data ファイルの追加について
1-3. AM-031基板交換時の注意
1-4. イメージャー交換時の注意
1-5. ASスライダーユニットチェック方法
1-6. 手ぶれリバイス調整方法
1-7. ASスライダー B ASSYの交換方法
1-8. GPS 受信確認 (SLT-A99V)
1-9. AP絞りリング取り外し時の注意
1-10. 絞りチャージ方法
1-11. AP絞りリングとAPセンサーギアの位相確認方法
1-12. イメージャー ASSYの交換方法

INTERCHANGEABLE LENS DIGITAL CAMERA

The components identified by mark ⚠ or dotted line with mark ⚠ are critical for safety. Replace only with part number specified.	Les composants identifiés par une marque ⚠ sont critiques pour la sécurité. Ne les remplacer que par une pièce portant le numéro spécifié.

SONY

SLT-A99/A99V_L2
9-834-682-31

Sony Corporation

2012I08-1

© 2012.09

Published by Sony Techno Create Corporation

Revision History

Ver.	Date	History	Contents	S.M. Rev. issued
1.0	2012.09	Official Release	—	—

– ENGLISH –

SPECIFICATIONS

Camera

[System]

Camera Type: Interchangeable Lens Digital Camera

Lens: A-mount lens*
* When a DT lens is attached, the APS-C size is automatically selected.

[Image sensor]

Image format: 35 mm full-frame (35.8 mm×23.9 mm) CMOS image sensor

Total pixel number of image sensor: Approx. 24 700 000 pixels

Effective pixel number of camera: Approx. 24 300 000 pixels

[SteadyShot]

For still images: System: Image sensor-shift mechanism
Effect: Approx. 2.5 EV to 4.5 EV in shutter speed (depending on shooting conditions and the attached lens)

For movies: System: Electronic

[Anti-Dust]

System: Charge protection coating on Low-Pass Filter and image sensor-shift mechanism

[Auto focus system]

System: TTL phase-detection system, 19 points (11 points cross type) and 102 assist points*
* The AF assist function can be used only with compatible lenses.

Sensitivity Range: –1 EV to 18 EV (at ISO 100 equivalent)

AF illuminator: Approx. 1 m to 7 m (3.3 feet to 23 feet)

[Electronic viewfinder]

Type: Electronic viewfinder

Screen size: 1.3 cm (0.5 type)

Total number of dots: 2 359 296 dots

Frame coverage: 100%

Magnification: 0.71 × with 50 mm lens at infinity, –1 m^{-1} (diopter)

Eye Point: Approximately 27 mm from the eyepiece, 22 mm from the eyepiece frame at –1 m^{-1}

Dioptor Adjustment: –4.0 m^{-1} to +3.0 m^{-1} (diopter)

[LCD monitor]

LCD panel: 7.5 cm (3.0 type) TFT drive

Total number of dots: 1 228 800 dots

[Exposure control]

Metering Cell: "Exmor" CMOS sensor

Metering method: 1 200-zone evaluative metering

Metering Range: –2 EV to +17 EV (at ISO 100 equivalent with F1.4 lens)

ISO sensitivity (Recommended exposure index)
Still images: AUTO, ISO 50 to 25 600 (1/3 EV step) Movies: AUTO, ISO 100 to 6 400 (1/3 EV step) Multi frame noise reduction: AUTO/ISO 100 to 51 200

Exposure compensation: ±5.0 EV (switchable between 1/3 and 1/2 EV steps)

[Shutter]

Type: Electronically-controlled, vertical-traverse, focal-plane type

Speed range
Still images: 1/8 000 second to 30 seconds, bulb Movies: 1/8 000 second to 1/4 second (1/3 step)
1080 60i-compatible device up to 1/60 in AUTO mode (up to 1/30 in Auto slow shutter mode)
1080 50i-compatible device up to 1/50 in AUTO mode (up to 1/25 in Auto slow shutter mode)

Flash sync speed: 1/250 second

[Continuous shooting]

Continuous shooting speed
Tele-zoom Cont. Priority AE: Approx. maximum 10 images per second/ HI: Approx. maximum 6 images per second/ Lo: Approx. maximum 2.5 images per second
• The speed of continuous shooting is estimated using our criteria. The speed of continuous shooting is slower, depending on shooting conditions.

The maximum number of continuous shots (when using "Memory Stick PRO-HG Duo" media)
In Tele-zoom Cont. Priority AE mode (approx. maximum 10 images per second)
Extra fine: 18 images/Fine: 22 images/Standard: 24 images
In Continuous shooting HI
Extra fine: 14 images/Fine: 18 images/Standard: 20 images/ RAW & JPEG: 11 images/ RAW: 13 images

[Image zooming playback]

Scaling range: Image size:
L: Approx. ×1.0 – ×16.7/
M: Approx. ×1.0 – ×11.8/
S: Approx. ×1.0 – ×8.3

[Recording format]

File format: JPEG (DCF Ver. 2.0, Exif Ver. 2.3, MPF Baseline) compliant, RAW (Sony ARW 2.3 format)

Movie (AVCHD format): AVCHD Ver. 2.0 compliant
Video: MPEG-4 AVC/H.264
Audio: Dolby Digital 2ch, equipped with Dolby Digital Stereo Creator
• Manufactured under license from Dolby Laboratories.

Movie (MP4 format): Video: MPEG-4 AVC/H.264
Audio: MPEG-4 AAC-LC 2ch

[Recording media]

"Memory Stick PRO Duo" media, SD card

[Slot]

SLOT1: Multi-slot for "Memory Stick PRO Duo" media, SD card (UHS-I interface)

SLOT2: Slot for SD card (UHS-I interface) Operations between memory cards

[Input/output terminals]

USB: miniB, Hi-Speed USB (USB 2.0)

HDMI: HDMI minijack

(Microphone) Terminal: ø3.5 mm Stereo minijack

(Headphones) Terminal: ø3.5 mm Stereo minijack

REMOTE Terminal

[Power, general]

Used battery pack: Rechargeable battery pack NP-FM500H

Power consumption (during shooting)
When using the viewfinder: Approx. 4.2 W
When using the LCD screen: Approx. 3.6 W
(With the SAL2470Z lens attached, for shooting still images)

[Others]

Microphone: Stereo

Speaker: Monaural

Exif Print: Compatible

PRINT Image Matching III: Compatible

DPOF: Compatible

Dimensions: Approx. 147mm × 111.2mm × 78.4mm (5 7/8inches × 4 1/2inches × 3 1/8inches) (W/H/D, excluding protrusions)

Mass: SLT-A99V
Approx. 812 g (1 lb 12.7 oz) (with battery and "Memory Stick PRO Duo" media)
Approx. 733 g (1 lb 9.9 oz) (body only)
SLT-A99
Approx. 807 g (1 lb 12.5 oz) (with battery and "Memory Stick PRO Duo" media)
Approx. 728 g (1 lb 9.7 oz) (body only)

Operating temperature: 0°C to 40°C (32°F to 104°F)

ADP-MAA Shoe adaptor

Mass: Approx. 12 g (0.5 oz)

Dimensions: Approx. 26mm × 20.1mm × 26mm (1 1/16inches × 13/16inches × 1 1/16inches) (W/H/D, excluding protrusions)

BC-VM10A Battery charger

Input rating: 100 V - 240 V AC, 50/60 Hz, 9 W

Output rating: 8.4 V DC, 0.75 A

Operating temperature range: 0°C to 40°C (32°F to 104°F)

Storage temperature range: –20°C to +60°C (–4°F to +140°F)

Maximum dimensions: Approx. 70 mm × 25 mm × 95 mm (2 7/8 inches × 1 inch × 3 3/4 inches) (W/H/D)

Mass: Approx. 90 g (3.2 oz)

Rechargeable battery pack NP-FM500H

Used battery: Lithium-ion battery

Maximum voltage: DC 8.4 V

Nominal voltage: DC 7.2 V

Maximum charge voltage: DC 8.4 V

Maximum charge current: 2.0 A

Capacity: Typical 11.8 Wh (1 650 mAh)
Minimum 11.5 Wh (1 600 mAh)

Maximum dimensions: Approx. 38.2 mm × 20.5 mm × 55.6 mm (1 9/16 inches × 13/16 inches × 2 1/4 inches) (W/H/D)

Mass: Approx. 78 g (2.8 oz)

Design and specifications are subject to change without notice.

Model information table

Model	SLT-A99	SLT-A99V
Destination	RU, CH, JE	US, CND, AEP, UK, E, AUS, J
GPS	–	✔

• Abbreviation
AUS : Australian model
CH : Chinese model
CND : Canadian model
J : Japanese model
JE : Tourist model
RU : Russian model

SLT-A99/A99V_L2

– JAPANESE –

概略仕様

本体

[形式]

カメラタイプ: レンズ交換式デジタルカメラ

使用レンズ: Aマウントレンズ*
* DTレンズ使用時は自動的にAPS-Cサイズ撮影になります。

[撮像部]

撮像素子: 35 mmフルサイズ(35.8 mm×23.9 mm)、CMOSイメージセンサー

総画素数: 約24 700 000画素

カメラ有効画素数: 約24 300 000画素

[手ブレ補正]

静止画撮影時: 形式：イメージセンサーシフト方式
効果：シャッタースピード約2.5段 ～ 4.5段(撮影条件・レンズにより異なる)

動画撮影時: 形式：電子式

[アンチダスト]

システム: 帯電防止コートとイメージセンサーシフト駆動の併用

[オートフォーカス]

形式: TTL位相差検出方式、19点(11点クロスタイプ)、およびアシスト102点*
* アシスト機能は対応レンズのみ使用できます。

検出輝度範囲: EV –1 ～ EV 18 (ISO 100相当)

AF補助光: 約1 m ～ 7 m

[ファインダー]

形式: 電子式ビューファインダー

画面サイズ: 1.3cm(0.5型)

総ドット数: 2 359 296ドット

視野率: 100%

倍率: 0.71倍(50 mmレンズ、無限遠、視度–1 m^{-1}時)

アイポイント: 最終光学面から約27 mm、接眼枠から約22 mm(視度–1 m^{-1}時)

視度調整: –4.0 m^{-1} ～ +3.0 m^{-1}(ディオプター)

[液晶モニター]

形式: 7.5 cm(3.0型)TFT駆動

ドット数: 1 228 800ドット

[露出制御]

測光素子: "Exmor" CMOSセンサー

測光方式: 1200分割ライブビュー分析測光

測光範囲: EV –2 ～ +17(ISO100相当、F1.4レンズ使用)

ISO感度(推奨露光指数): 静止画撮影時：オート、ISO50 ～ 25600(1/3EVステップ)
動画撮影時：オート、ISO100 ～ 6400相当(1/3EVステップ)
マルチショットNR：オート、ISO100 ～ 51200

露出補正: ±5.0EV(1/3、1/2EVステップ切り換え可能)

[シャッター]

形式: 電子制御式縦走りフォーカルプレーンシャッター

シャッタースピード範囲: 静止画撮影時:1/8000 ～ 30秒、バルブ動画撮影時：1/8000 ～ 1/4秒(1/3段ステップ)、AUTO時は1/60秒まで(オートスローシャッター 1/30まで)

フラッシュ同調速度: 1/250秒

[連続撮影]

連続撮影速度: テレコン連続撮影優先AE：毎秒最高約10枚/
HI：毎秒最高約6枚/
Lo：毎秒最高約2.5枚
•弊社測定条件による。撮影条件によっては連続撮影の速度が遅くなります。

最大連続撮影枚数("メモリースティックPRO-HG デュオ"使用時): テレコン連続撮影優先AE(毎秒最高約10枚)時
エクストラファイン：18枚/
ファイン：22枚/
スタンダード：24枚
連続撮影HI時
エクストラファイン：14枚/
ファイン：18枚/
スタンダード：20枚/
RAW＋JPEG：11枚/
RAW：13枚

[拡大再生]

拡大倍率範囲: 画像サイズ：
L：約1.0 ～ 16.7倍/
M：約1.0 ～ 11.8倍/
S：約1.0 ～ 8.3倍

[記録方式]

静止画記録方式: JPEG(DCF Ver.2.0、Exif Ver.2.3、MPF Baseline)準拠、RAW(ソニー ARW 2.3 フォーマット)

動画記録方式(AVCHD方式): AVCHD規格 Ver2.0準拠
映像：MPEG-4 AVC/H.264
音声：Dolby Digital 2ch
ドルビーデジタルステレオクリエーター搭載
•ドルビーラボラトリーズからの実施権に基づき製造されています。

動画記録方式(MP4方式): 映像：MPEG-4 AVC/H.264
音声：MPEG-4 AAC-LC 2ch

[記録メディア]

"メモリースティックPRO デュオ"、SDカード

[スロット]

SLOT1: "メモリースティックPRO デュオ"、SD(UHS-1対応)カード用マルチスロット

SLOT2: SD(UHS-1対応)カード用スロット2メモリーカード間のオペレーション

[入出力端子]

USB端子: miniB、Hi-Speed USB (USB2.0)

HDMI端子: HDMIミニ端子

(マイク)端子: ø3.5 mmステレオミニジャック

(ヘッドホン)端子: ø3.5 mmステレオミニジャック

REMOTE端子

[電源]

バッテリー: リチャージャブルバッテリーパックNP-FM500H

消費電力(撮影時): ファインダー使用時：約4.2 W
液晶モニター使用時：約3.6 W
(SAL2470Zレンズ装着、静止画撮影時)

[その他]

マイクロホン: ステレオ

スピーカー: モノラル

PRINT Image Matching III: 対応

Exif Print: 対応

DPOF: 対応

外形寸法: 約147 mm×111.2 mm×78.4 mm
(幅×高さ×奥行き、突起部を除く)

本体質量: 約812 g(バッテリー、"メモリースティックPRO デュオ"を含む)
約733 g(本体のみ)

動作温度: 0℃～40℃

シューアダプター ADP-MAA

質量: 約12 g

外形寸法: 約26 mm×20.1 mm×26 mm
(幅×高さ×奥行き、突起部を除く)

バッテリーチャージャー BC-VM10A

定格入力: AC100 V – 240 V、50 Hz/60 Hz、9 W

定格出力: DC 8.4 V、0.75 A

動作温度: 0℃～40℃

保存温度: –20℃～+60℃

最大外形寸法: 約70 mm×25 mm×95 mm
(幅×高さ×奥行き)

本体質量: 約90 g

リチャージャブルバッテリーパックNP-FM500H

使用電池: リチウムイオン蓄電池

最大電圧: DC 8.4 V

公称電圧: DC 7.2 V

容量: 公称容量 11.8 Wh(1 650 mAh)
定格(最小)容量 11.5 Wh(1 600 mAh)

最大外形寸法: 約38.2 mm×20.5 mm×55.6 mm
(幅×高さ×奥行き)

本体質量: 約78 g

本機や付属品の仕様および外観は、改良のため予告なく変更することがありますが、ご了承ください。

CHEMICALS

Some chemicals used for servicing are highly volatile.
Their evaporation caused by improper management affects your health and environment, and wastes resources.
Manage the chemicals carefully as follows.

- Store chemicals sealed in a specific place to prevent from exposure to high temperature or direct sunlight.
- Avoid dividing chemicals into excessive numbers of small containers to reduce natural evaporation.
- Keep containers sealed to avoid natural evaporation when chemicals are not in use.
- Avoid using chemicals as much as possible. When using chemicals, divide only required amount to a small plate from the container and use up it.

EXTERIOR PARTS

Be careful to the following points for plastic parts used in this unit.

- Use a piece of cleaning paper or cleaning cloth for cleaning plastic parts. Avoid using chemicals.
  Even if you have to use chemicals to clean heavy dirt, don't use paint thinner, ketone, nor alcohol.
- Insert the specific screws vertically to the part when installing a plastic part.
  Be careful not to tighten screws too much.

Caution
Danger of explosion if battery is incorrectly replaced.
Replace only with the same or equivalent type.
Dispose of used batteries according to the instructions.

SAFETY-RELATED COMPONENT WARNING!!

COMPONENTS IDENTIFIED BY MARK ⚠ OR DOTTED LINE WITH MARK ⚠ ON THE SCHEMATIC DIAGRAMS AND IN THE PARTS LIST ARE CRITICAL TO SAFE OPERATION. REPLACE THESE COMPONENTS WITH SONY PARTS WHOSE PART NUMBERS APPEAR AS SHOWN IN THIS MANUAL OR IN SUPPLEMENTS PUBLISHED BY SONY.

ATTENTION AU COMPOSANT AYANT RAPPORT À LA SÉCURITÉ!

LES COMPOSANTS IDENTIFIÉS PAR UNE MARQUE ⚠ SUR LES DIAGRAMMES SCHÉMATIQUES ET LA LISTE DES PIÈCES SONT CRITIQUES POUR LA SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT. NE REMPLACER CES COMPOSANTS QUE PAR DES PIÈCES SONY DONT LES NUMÉROS SONT DONNÉS DANS CE MANUEL OU DANS LES SUPPLÉMENTS PUBLIÉS PAR SONY.

SAFETY CHECK-OUT

After correcting the original service problem, perform the following safety checks before releasing the set to the customer.

1. Check the area of your repair for unsoldered or poorly-soldered connections. Check the entire board surface for solder splashes and bridges.
2. Check the interboard wiring to ensure that no wires are "pinched" or contact high-wattage resistors.
3. Look for unauthorized replacement parts, particularly transistors, that were installed during a previous repair. Point them out to the customer and recommend their replacement.
4. Look for parts which, through functioning, show obvious signs of deterioration. Point them out to the customer and recommend their replacement.
5. Check the B+ voltage to see it is at the values specified.
6. Flexible Circuit Board Repairing
   - Keep the temperature of the soldering iron around 350°C during repairing.
   - Do not touch the soldering iron on the same conductor of the circuit board (within 3 times).
   - Be careful not to apply force on the conductor when soldering or unsoldering.

UNLEADED SOLDER

This unit uses unleaded solder.
Boards requiring use of unleaded solder are printed with the lead free mark (LF) indicating the solder contains no lead.
(Caution: Some printed circuit boards may not come printed with the lead free mark due to their particular size.)

: LEAD FREE MARK

Be careful to the following points to solder or unsolder.

- Set the soldering iron tip temperature to 350°C approximately.
  If cannot control temperature, solder/unsolder at high temperature for a short time.
  Caution: The printed pattern (copper foil) may peel away if the heated tip is applied for too long, so be careful!
  Unleaded solder is more viscous (sticky, less prone to flow) than ordinary solder so use caution not to let solder bridges occur such as on IC pins, etc.
- Be sure to control soldering iron tips used for unleaded solder and those for leaded solder so they are managed separately. Mixing unleaded solder and leaded solder will cause detachment phenomenon.

各種薬品の取り扱いについて

現在使用されている薬品の中には揮発性の高い薬品もあります。
それらを不用意に取り扱い蒸発させてしまうと，環境や健康へ影響を与えたり，資源の無駄使いになります。
各種薬品は，下記の点に注意して取り扱ってください。

- 保管場所を定め，高温になったり直射日光の当たらない場所に密閉して保管してください。
- 小分け(ハンドラップ等)する数は必要最小限に留め，容器による自然蒸発を防いでください。
- 作業に使用しない時は，必ずキャップ等をして自然蒸発を防いでください。
- 薬品を使用する回数を極力少なくし，使用する場合は使用する量だけ容器より出して受け皿に残さないようにしてください。

樹脂系部品の取り扱いについて

本機に使用されている樹脂系の部品は，下記の点に注意して取り扱ってください。

- 清掃には薬品を使用せず，清掃紙や清掃布を使用してください。
  やむを得ず汚れがひどくて薬品を使用する場合は，シンナー，ケトン，エーテルは使用しないでください。
- 各部品の取り付けには指定されたねじを使用し，部品に対して垂直に取り付けてください。
  また，ねじを締め付ける時は，無理な力を加えないでください。

Caution
電池の交換は，正しく行わないと破裂する恐れがあります。
電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。
使用済み電池は，取扱指示に従って処分してください。

サービス，点検時には次のことにご注意ください。

1. 注意事項をお守りください。
   サービスのとき特に注意を要する個所については，キャビネット，シャーシ，部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書きおよび取扱説明書等の注意事項を必ずお守りください。
2. 指定部品のご使用を
   セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は，使用されていたものと同じ特性の部品を使用してください。特に回路図，部品表に⚠印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用ください。
3. 部品の取付けや配線の引きまわしはもとどおりに
   安全上，チューブやテープなどの絶縁材料を使用したり，プリント基板から浮かして取付けた部品があります。また内部配線は引きまわしやクランパによって発熱部品や高圧部品に接近しないよう配慮されていますので，これらは必ずもとどおりにしてください。
4. サービス後は安全点検を
   サービスのために取外したネジ，部品，配線がもとどおりになっているか，またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し，安全性が確保されていることを確認してください。
5. チップ部品交換時の注意
   - 取外した部品は再使用しないでください。
   - タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換時は注意してください。
6. フレキシブルプリント基板の取扱いについて
   - こて先温度を約350℃に設定して行ってください。
   - 同一パターンに何度もこて先を当てないでください。(3回以内)
   - パターンに力が加わらないよう注意してください。

無鉛半田について

本機には無鉛半田が使用されています。
無鉛半田を使用している基板には，無鉛(Lead Free)を意味するレッドフリーマークがプリントされています。
(**注意**：基板サイズによっては，無鉛半田を使用していてもレッドフリーマークがプリントされていないものがあります)

: レッドフリーマーク

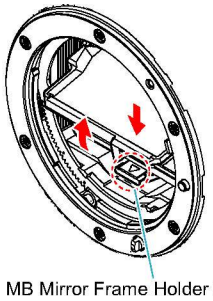
無鉛半田は，下記の点に注意して使用してください。

- 半田こてのこて先温度は約350℃に設定してください。
  温度調節が無理な場合は，高温短時間で作業を行ってください。
  注意：半田こてを長く当てすぎると，基板のパターン(銅箔)がはがれてしまうことがありますので，注意してください。また，従来の半田よりも粘性が強いため，IC端子などが半田ブリッジしないように注意してください。
- 半田こてのこて先は，必ず無鉛半田用と有鉛半田用に分けて管理してください。
  無鉛半田と有鉛半田が混在すると剥離現象が発生してしまいます。

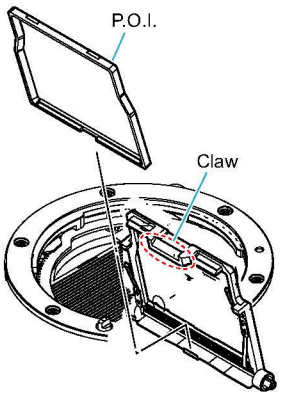
1-1. METHOD FOR REPLACING THE P.O.I.

Method of Removal

(1) Press the MB Mirror Frame Holder Lock SP to raise the P.O.I.

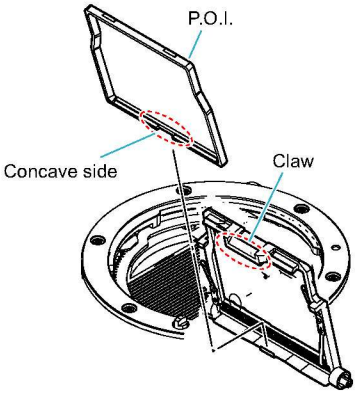


(2) Unjoint the claw while pressing the P.O.I. backward.



Method of Attachment

(1) When attaching the P.O.I., make the concave side of it face the front and attach it downward.



1-2. ADDITION OF DESTINATION DATA FILE

If the Destination Data file included in the Adjust manual is old, "DESTINATION DATA WRITE" cannot be executed in some cases.
In that case, download a new Destination Data file from the TISS homepage according to the following procedure.

Note 1: To perform Destination Data Write for this model, the Adjust manual of the DSC-WX50 series must have been installed.
Install the Adjust manual of the DSC-WX50 series in advance.
Note 2: The actual image may differ from the image shown above.

1) If the Destination Data file in the Adjust manual in use is old, the window shown in Fig. 1 is displayed.
Click the [OK] button.

DESTINATION DATA WRITE
Detect error.
Please update the Destination Data File or Main Board firmware(Sub_ver.)
due to the compatible problem.
OK

Fig. 1

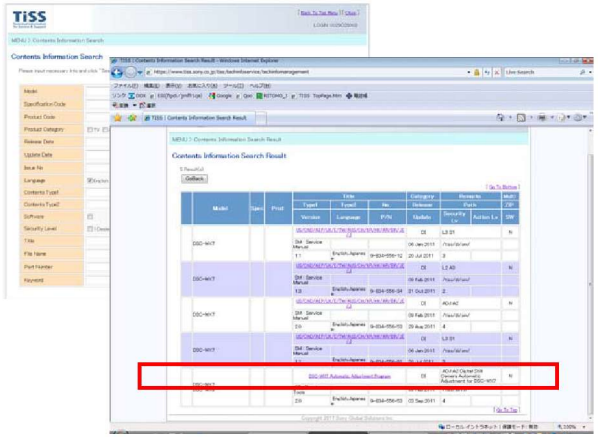
2) The Destination Data Write window opens.
Check the version of the Destination Data file retained in the Adjust manual.

3) Search the model whose new Destination Data file you want to get on the TISS homepage.
When the Destination Data file has been updated, a file with a name "Destination File For 'model name'.zip" is registered.

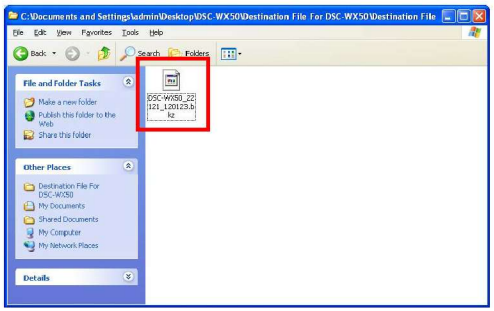
(Example) Destination File For DSC-WX50.zip

Furthermore, the version supported by the Destination Data file is shown in the Remarks column.

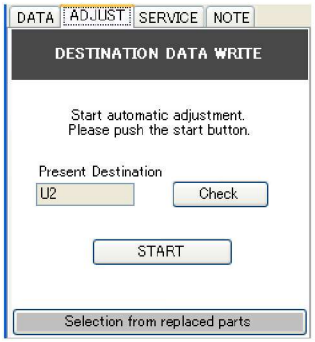
Note : If the Destination Data file has not been updated, contact the Service Headquarters.



4) Download the Destination Data file of the relevant model and unzip the file.

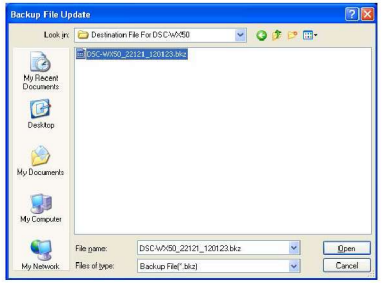


5) Execute "DESTINATION DATA WRITE" in the Adjust tab of the Adjust manual.
Click the [START] button.



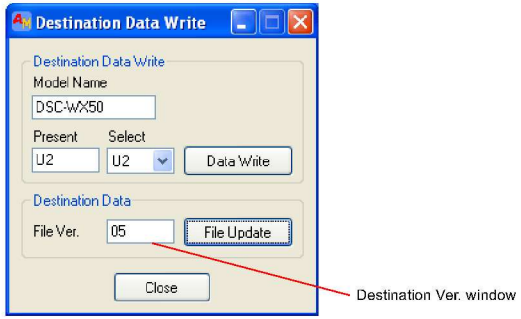
6) Click the [File Update] button in the window.

7) A file selection screen opens. Select the Destination Data file to be added and click the [Open] button.



8) When the file has been successfully added, the following window opens.

9) Check the Destination Ver. window and confirm that the version has been updated.



1-3. PRECAUTION ON REPLACING THE AM-031 BOARD

Destination Data

When you replace to the repairing board, the written destination data of repairing board also might be changed to original setting.

USB Serial No.

The set is shipped with a unique ID (USB Serial No.) written in it.
This ID has not been written in a new board for service, and therefore it must be entered after the board replacement.

Imager DRA Data

Extract the imager data from the set before the AM board replacement using "Imager DRA Data Reference" in the DATA tab of the Adjust manual.
After the AM board has been replaced, write the data extracted from the set before the AM board replacement in the set using "Imager DRA Data Input" in the ADJUST tab of the Adjust manual.

1-4. PRECAUTION FOR REPLACEMENT OF IMAGER

In this model, the following procedure is required when the imager is replaced.

- In the case that the imager data can be extracted from the set before the replacement, refer to "Imager DRA Data" in "1-3. PRECAUTION ON REPLACING THE AM-031 BOARD".

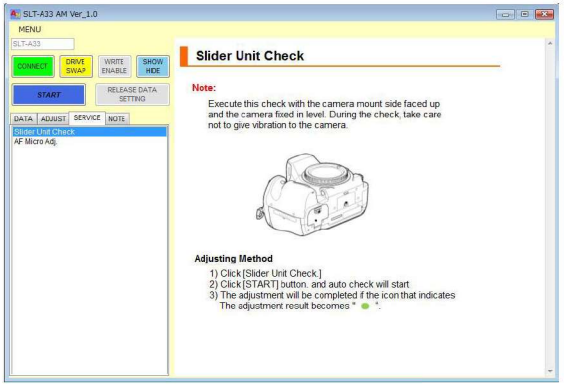
- In the case that the imager data cannot be extracted from the set before the replacement, replace both AM board and imager unit.
  Capture the data to PC from CD-ROM supplied with the imager unit when it is ordered.
  Write the captured data in the set using "Imager DRA Data Input" in the ADJUST tab of the Adjust manual.
  After all adjustment items have been completed, execute "Assist Check" on the SERVICE tab of the Adjust manual.

1-5. METHOD FOR CHECKING THE AS SLIDER UNIT

Make sure to confirm below before replacing the AS Slider B Assy.

(1) Remove the CV Rear Cover Assy, and temporally mount the AS Slider Unit.
(2) Set the AS Slider Unit upwards as shown in figure, and put it on a stable place.

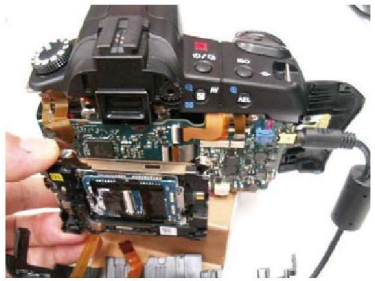
(3) Select "Slider Unit Check" of the adjustment software, and then confirm the movement to the directions of Pitch and Yaw, and if an error occurs, replace it with the component part corresponding to the movement.


SLT-A33 AM Ver_1.0
MENU
SLT-A33
CONNECT
DRIVE SWAP
WRITE ENABLE
SHOW HIDE
START
RELEASE DATA SETTING
DATA
ADJUST
SERVICE
NOTE
Slider Unit Check
AF Micro Adj.
Slider Unit Check
Note:
Execute this check with the camera mount side faced up and the camera fixed in level. During the check, take care not to give vibration to the camera.
Adjusting Method
1) Click [Slider Unit Check.]
2) Click [START] button. and auto check will start.
3) The adjustment will be completed if the icon that indicates The adjustment result becomes " ".

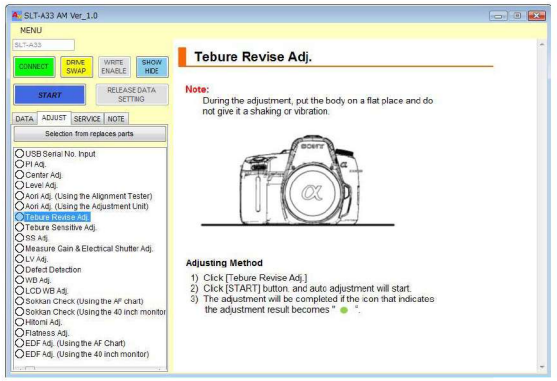
1-6. METHOD FOR ADJUSTING THE TEBURE REVISE

Make sure to confirm below after replacing the AS Slider B Assy.

(1) Remove the CV Rear Cover Assy, temporally mount the AS Slider Unit mounted with the Imager Sensor, and then set up the camera body and hold the AS Slider Unit as shown in figure.



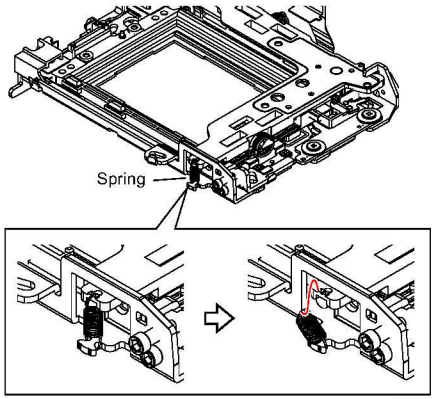
(2) Select "Slider Unit Check" of the adjustment software, and then confirm if the result is OK.
(3) Select "Tebure Revise Adj." of the adjustment software, and then confirm if the result is OK.
(4) Mount the AS Slider Unit to the camera.



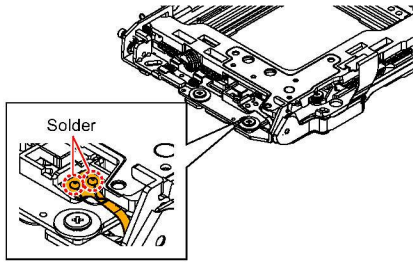
1-7. METHOD FOR REPLACING THE AS SLIDER B ASSY

Removal Procedure

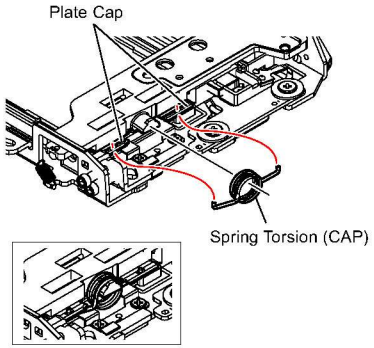
(1) Remove the spring.



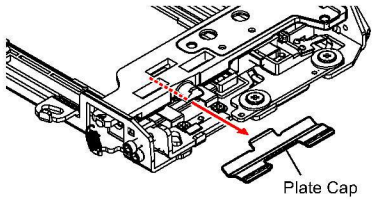
(2) Remove the solder on the enamel wires at two places.



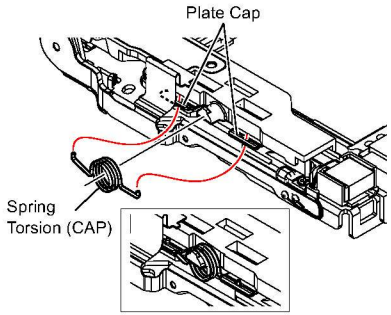
(3) Remove the Spring Torsion (CAP) from the Plate CAP.



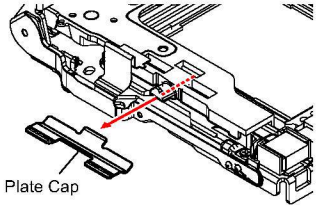
(4) Pull out the Plate CAP.



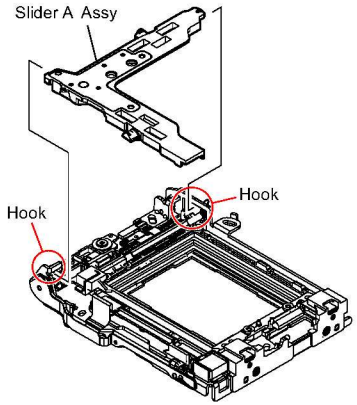
(5) Remove the Spring Torsion (CAP) from the Plate CAP.



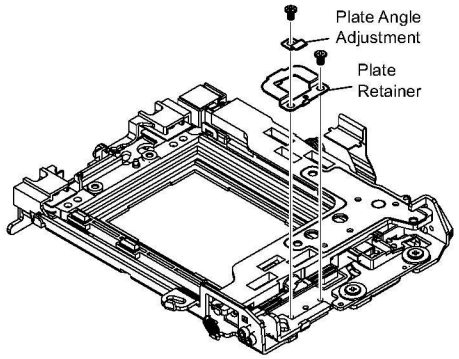
(6) Pull out the Plate CAP.



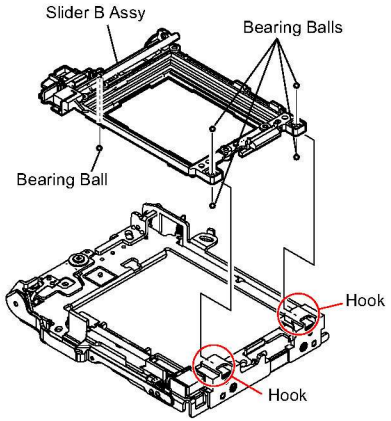
(7) Remove the Slider A Assy while releasing the hooks.



(8) Remove the two screws to detach the Plate Angle Adjustment and the Plate Retainer.

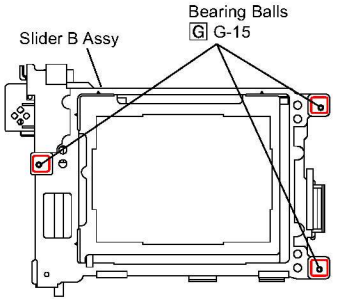


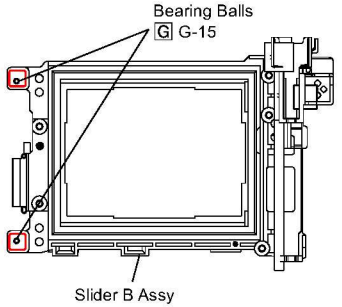
(9) Remove the Slider B Assy and the Bearing Balls while releasing the hooks.
Note : Pay attention to prevent the Bearing Balls from falling.

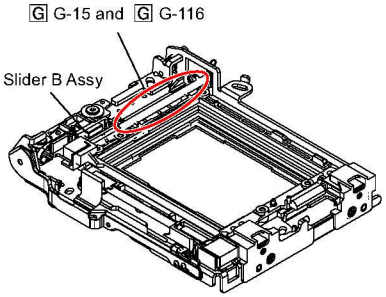


Assembly Procedure

The assembly procedure is the reverse of the removal procedure.
Apply grease to the portions indicated below.
Note: After applying grease, attach the Ball Bearings.







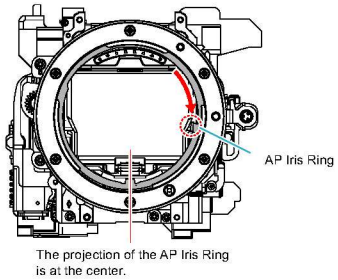
1-8. GPS RECEIVING CHECK (SLT-A99V)

After a part of set was replaced or after the set was assembled, check the reception of GPS signal.

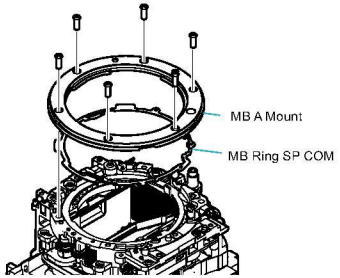
1-9. NOTE ON REMOVING THE AP IRIS RING

If the AP Iris Ring is removed, the aperture charge cannot be retained. Therefore, after removing the AP Iris Ring, retain the charge in the procedure below.

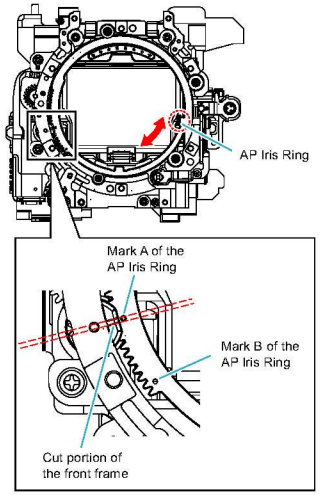
(1) Rotate clockwise the AP Iris Ring at projection of the AP Iris Ring is at the center.



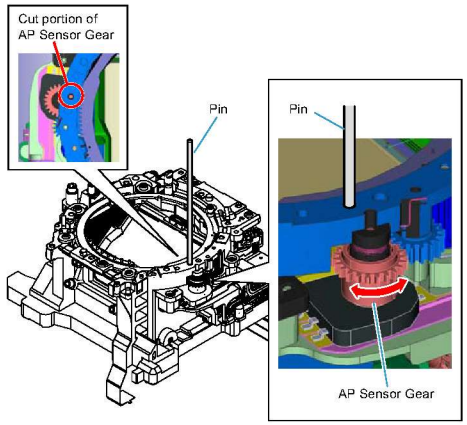
(2) Remove the MB A Mount and MB Ring SP COM, unscrewing six screws.



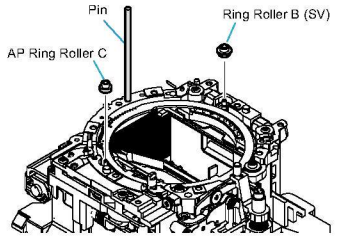
(3) Turn the AP Iris Ring with the MB A Mount detached.
Note: Slowly turn the AP Iris Ring while holding the Ring Roller B (SV) and Ring Roller C so that two Ring Roller A (SV) do not come off.



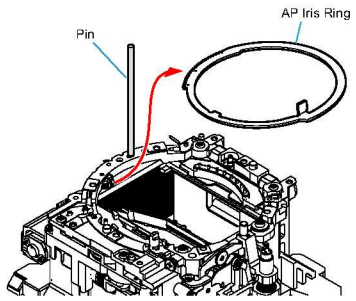
(4) Insert the pin (approx. 1mm in diameter) through the hole of front frame. And confirm by touch that the pin has been inserted, and then confirm that the AP Sensor Gear is not turned by trying to turn it manually.



(5) While keeping the pin inserted, remove the Ring Roller B (SV) and AP Ring Roller C.



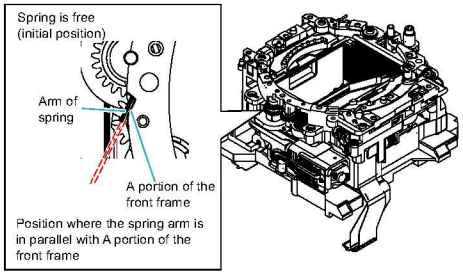
(6) While keeping the pin inserted, remove the AP Iris Ring.



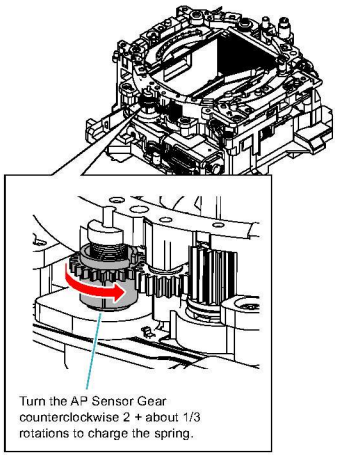
1-10. HOW TO CHARGE THE APERTURE

When installing the AP Aperture Unit, charge the aperture in the procedure below.

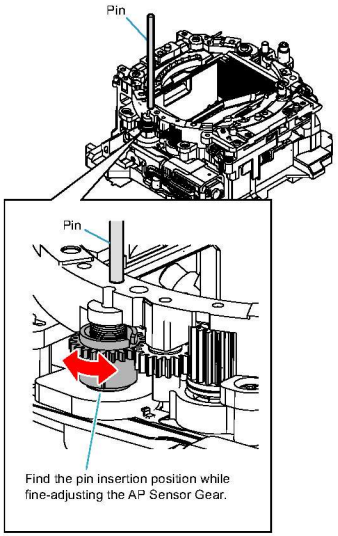
(1) Confirm that the arm of spring is free (initial position).



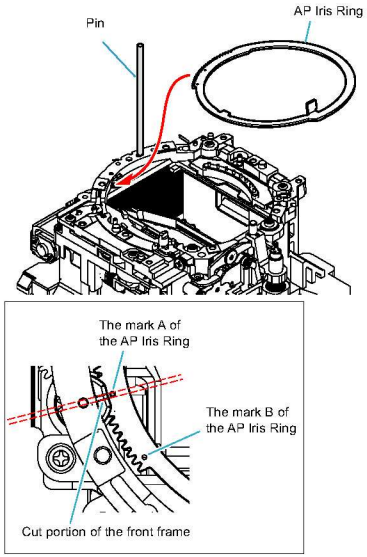
(2) Turn the AP Sensor Gear counterclockwise 2 + about 1/3 rotations to charge the spring.



(3) Find the pin insertion position while fine-adjusting the AP Sensor Gear.
Note: After the pin has been inserted into the groove of the AP Sensor Gear, confirm that the pin does not turn by an attempt to turn it.



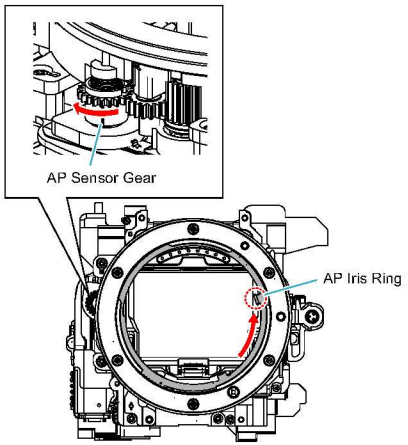
(4) While keeping the pin inserted, install the AP Iris Unit, aligning the mark A of AP Iris Ring with cut portion of the front frame.



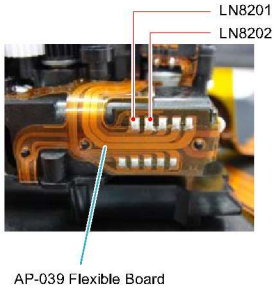
1-11. METHOD OF CONFIRMING THE PHASES OF AP IRIS RING AND AP SENSOR GEAR

After installing the AP Iris Ring, confirm the phases of AP Iris Ring and AP Sensor Gear in the following procedure.

(1) Rotate the AP Iris Ring as far as it goes by rotating clockwise the AP Sensor Gear.



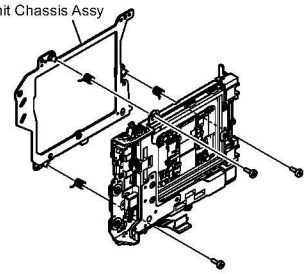
(2) Measure the resistance between LN8201 and LN8202 on the AP-039 Flexible Board and confirm that the resistance is 100 to 450 Ω.



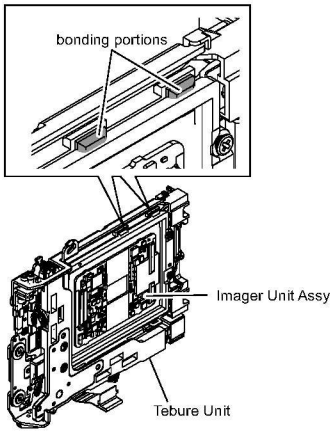
1-12. METHOD FOR REPLACING THE IMAGER UNIT ASSY

Removal Procedure

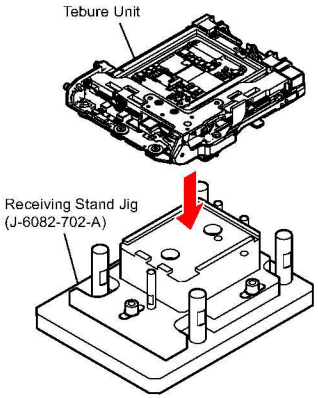
Note: Carry out the work with the Unit Chassis Assy removed.



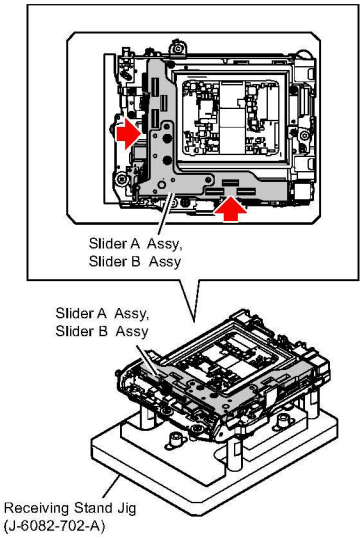
(1) Remove the two bonding portions of the Imager Unit Assy.



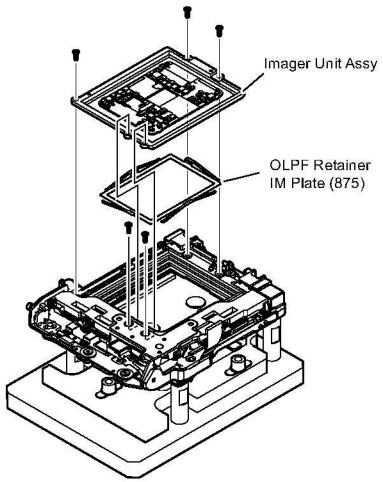
(2) Set the Tebure Unit on the Receiving Stand Jig (J-6082-702-A) in the orientation shown below.



(3) Push the Slider A Assy and the Slider B Assy in the arrow direction.

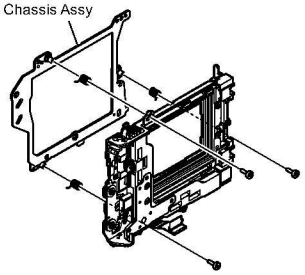


(4) Remove the five screws to detach the Imager Unit Assy and the OLPF Retainer IM Plate (875).

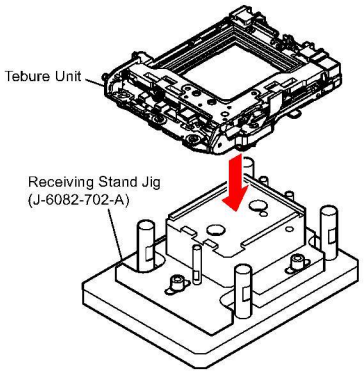


Assembly Procedure

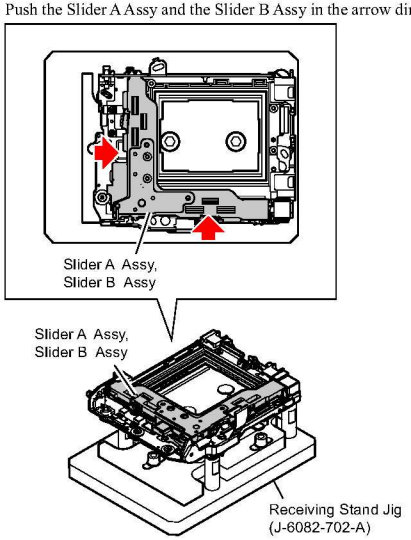
Note: Carry out the work with the Unit Chassis Assy removed.



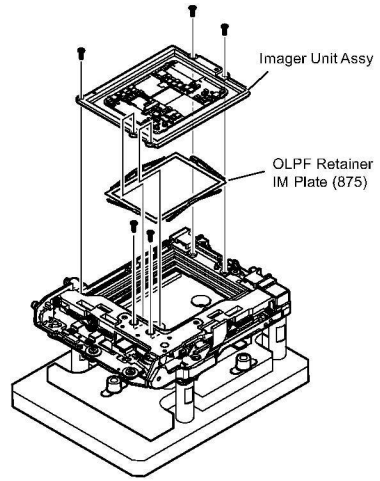
(1) Set the Tebure Unit on the Receiving Stand Jig (J-6082-702-A) in the orientation shown below.



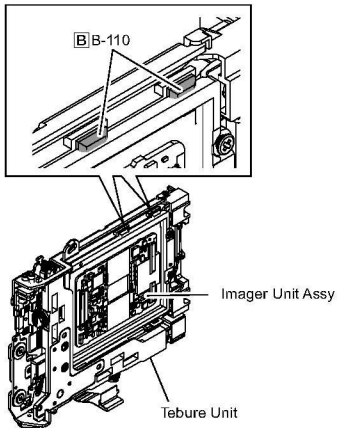
(2) Push the Slider A Assy and the Slider B Assy in the arrow direction.



(3) Install the Imager Unit Assy and the OLPF Retainer IM Plate (875) and tighten the five screws.



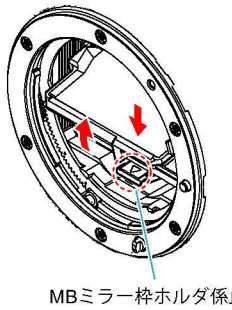
(4) Apply bond to the two locations shown below.



1-1. P.O.I.の交換方法

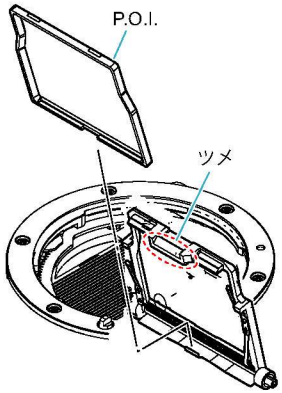
取り外し方

(1) MBミラー枠ホルダ係止SPを押し，P.O.I.をアップしてください。



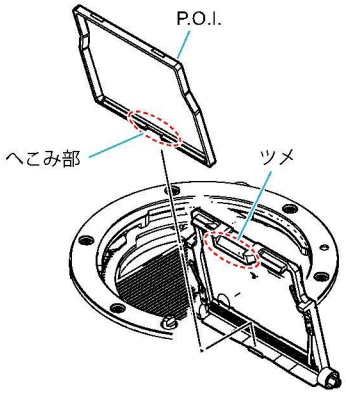
MBミラー枠ホルダ係止SP

(2) P.O.I.を奥へ押しながらツメ1箇所を取り外してください。



組み付け方

(1) P.O.I.を組み付ける際，下図のようにP.O.I.へこみ部が手前，下向きとなるように取り付けてください。



1-2. Destination Data ファイルの追加について

Adjust manual に含まれる Destination Data ファイルが古い場合，「DESTINATION DATA WRITE」が実行できないことがあります。
その場合は，下記の手順を参考にして，TISS ホームページより新しい Destination Data ファイル を入手してください。

Note 1： この機種で仕向け設定を行うには，DSC-WX50シリーズの Adjust manual がインストールされている必要があります。
先に DSC-WX50 シリーズの Adjust manual をインストールしてください。

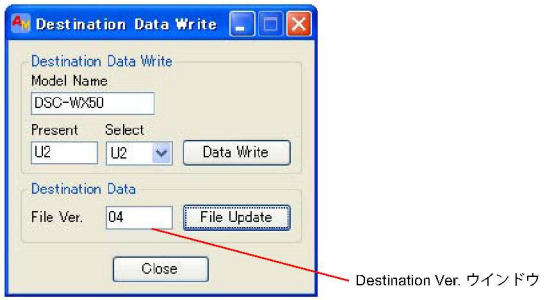
Note 2： 手順中の画像は実際と異なる場合があります。

1) 使用している Adjust manual の Destination Data ファイルが古い場合，Fig. 1 のようなウインドウが表示される。
[OK] ボタンをクリックする。

DESTINATION DATA WRITE
Detect error
Please update the Destination Data File or Main Board firmware(Sub_ver.)
due to the compatible problem.
OK

Fig. 1

2) Destination Data Write ウインドウが表示される。
Adjust manual の保持している Destination Data ファイル のバージョンを確認する。

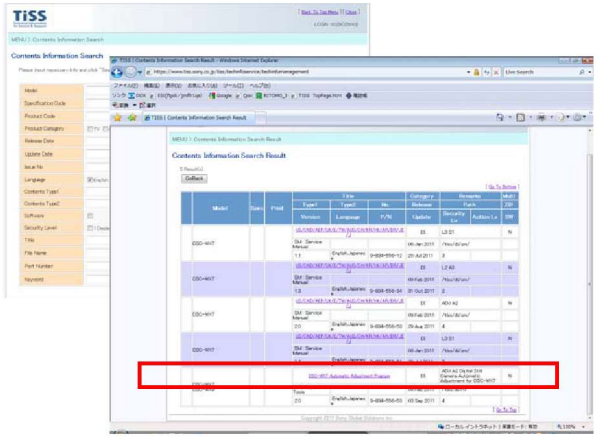


3) TISSホームページにて，新しい Destination Data ファイルを入手したい機種を検索する。
Destination Data ファイルが更新されている場合，「Destination File For "機種名".zip」という名称のファイルが登録されている。

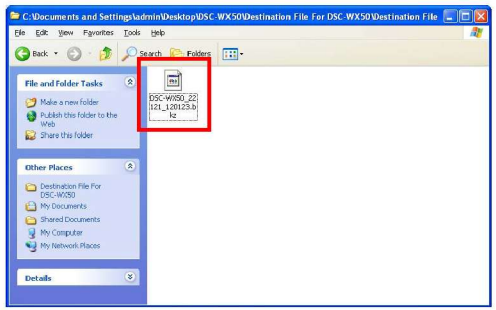
(例) Destination File For DSC-WX50.zip

また，Remarks欄にはこの Destination Data ファイルが対応するバージョンが記載されています。

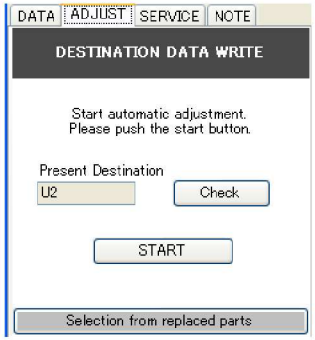
Note：バージョンが更新されていなかった場合は，サービスヘッドクォーターへお問い合わせください。



4) 該当機種の Destination Data ファイルをダウンロードし，解凍する。

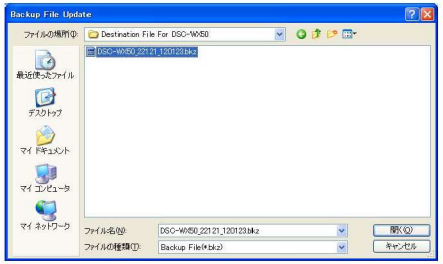


5) Adjust manual の Adjust タブにある，「DESTINATION DATA WRITE」を実行する。
[START] ボタンをクリックする。



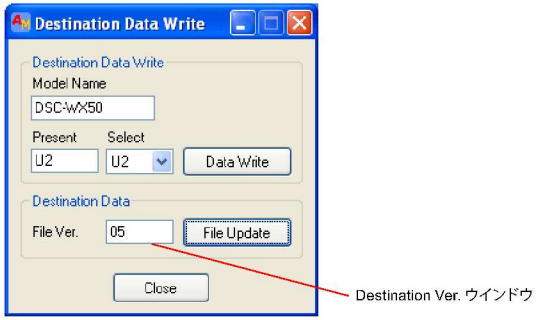
6) ウインドウ内の [File Update] ボタンをクリックする。

7) ファイルを選択する画面が出るので，追加する Destination Data ファイルを選択し，[開く] ボタンをクリックする。



8) ファイルの追加が成功すると，下記のような画面が出る。

9) Destination Ver. ウインドウを確認し，バージョンが更新されていることを確認する。



1-3. AM-031基板交換時の注意

仕向けデータ

補修用基板と交換する時，補修用基板に書かれている仕向けデータは元の設定と異なっている場合があります。

USBシリアルNo.

セットは，1台毎に異なる固有のID（USB Serial No.）を書き込んだ後，出荷されています。
新品の補修用基板には，このIDが書き込まれていないので，基板交換後にIDを入力する必要があります。

イメージャー DRAデータ

Adjust manualのDATAタブにある，「Imager DRA Data Reference」を使用して，AM基板を交換する前のセットからイメージャーデータを抽出してください。
AM基板の交換後，Adjust manualのADJUSTタブにある，「Imager DRA Data Input」を使用してAM基板を交換する前のセットから抽出したデータをセットへ書き込んでください。

1-4. イメージャー交換時の注意

このモデルではイメージャーを交換する際に，下記の手順が必要です。

・ 交換前のセットからイメージャーデータの抽出が可能である場合
"1-3. AM-031基板交換時の注意" にある "イメージャー DRAデータ" の内容を参照してください。

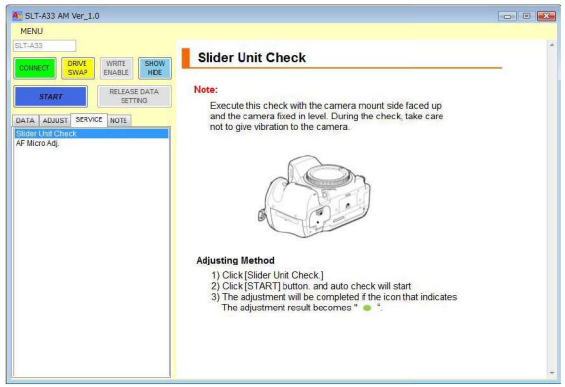
・ 交換前のセットからデータの抽出が不可能である場合
AM基板とイメージャーユニットの両方を交換してください。
また，イメージャーユニットを注文した際に添付されているCD-ROMよりデータをPCに取り込んでください。
取り込んだデータを Adjust manual のADJUSTタブにある，「Imager DRA Data Input」を使用してセットへ書き込んでください。
また調整の全項目が完了した後に，Adjust manual の SERVICE タブにある「Assist Check」を実施してください。

1-5. ASスライダーユニットチェック方法

ASスライダー B Assyを交換する前に，必ず以下の確認を行ってください。

(1) CVリアカバー Assyを取り外し，ASスライダーユニットを仮付けします。
(2) ASスライダーユニットを写真のように上向きにセットし，ボディを安定した場所に置きます。

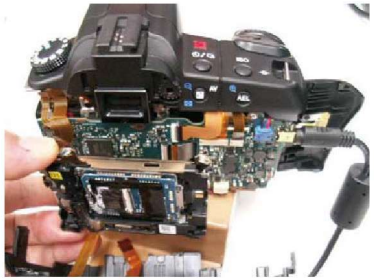
(3) 調整ソフトのSlider Unit Checkを行い，PITCH，YAW方向の動きを確認し，エラーが出た場合，PITCH，YAWの動きに対応した部品に交換します。



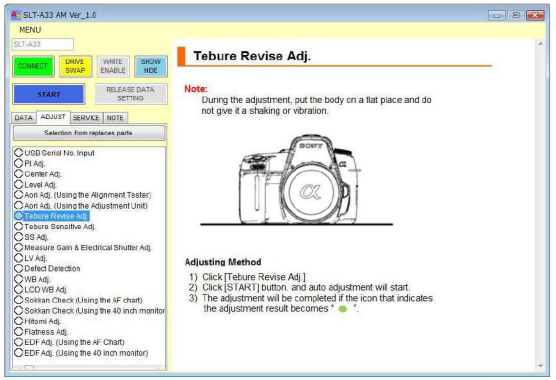
1-6. 手ぶれリバイス調整方法

ASスライダー B Assyを交換した後は，必ず以下の確認を行ってください。

(1) カメラのCVリアカバー Assyを取り外し，ASスライダーユニットにイメージャーを組み付けた状態で仮付けして，ボディ，ASスライダーユニットを立てた状態を保持します。



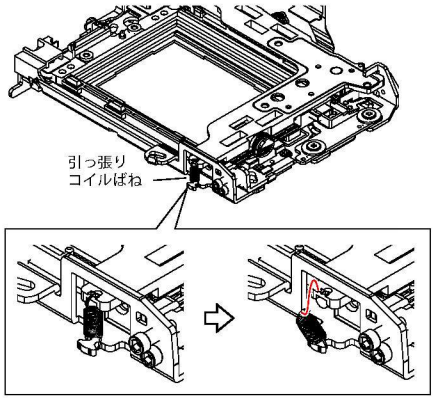
(2) 調整ソフトのSlider Unit Checkを行い，調整結果がOKか確認します。
(3) 調整ソフトのTebure Revise Adjを行い，調整結果がOKか確認します。
(4) ASスライダーユニットをセットに組み付けます。



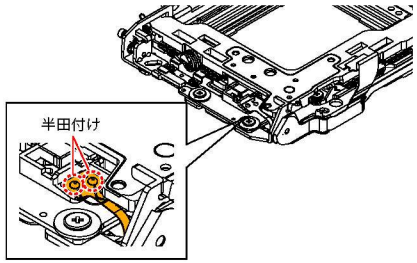
1-7. ASスライダー B ASSYの交換方法

取り外し方

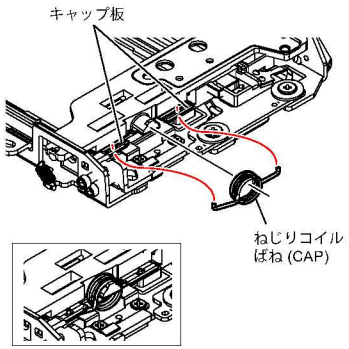
(1) 引っ張りコイルばねを外す。



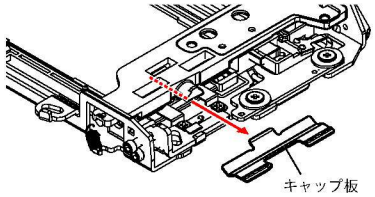
(2) 半田付け2箇所を外す。



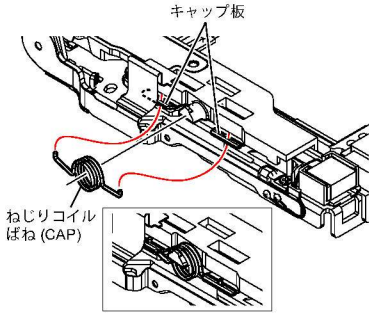
(3) キャップ板からねじりコイルばね (CAP)を外す。



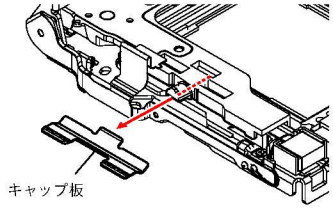
(4) キャップ板を引き抜いて取り外す。



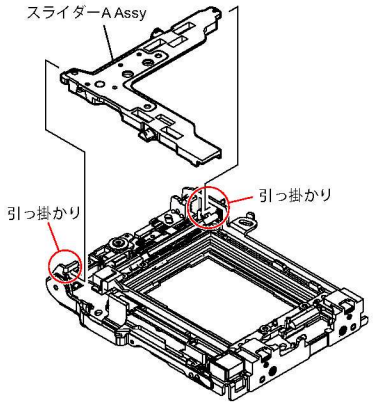
(5) キャップ板からねじりコイルばね (CAP)を外す。



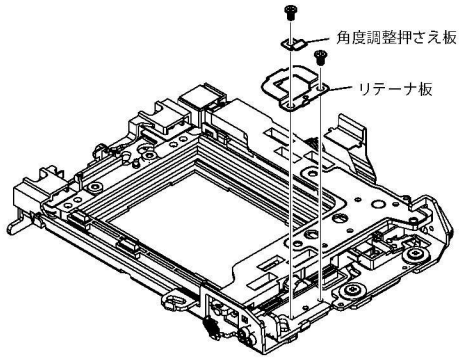
(6) キャップ板を引き抜いて取り外す。



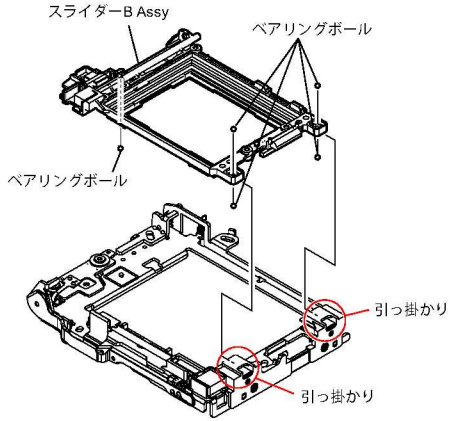
(7) 引っ掛かりを外しながらスライダー A Assyを取り外す。



(8) ねじ2本を外し，角度調整押さえ板とリテーナ板を取り外す。

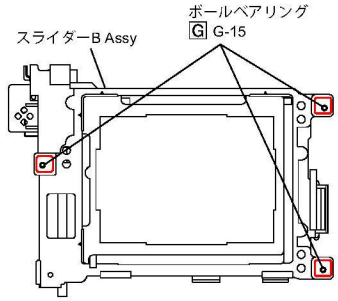


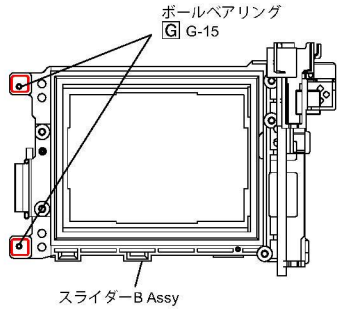
(9) 引っ掛かりを外しながらスライダー B Assyとベアリングボールを取り外す。
注意：ベアリングボールの落下に注意してください。

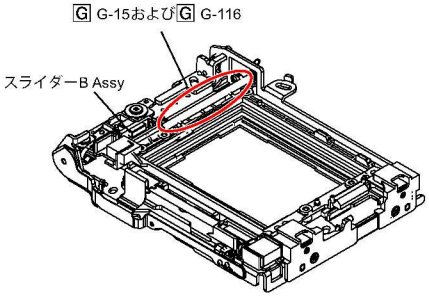


取り付け方

組み付け時は，取り外し手順の逆に行ってください。
下記指示部に，グリスを塗布してください。
注意：グリスの塗布後，ベアリングボール組み付けてください。







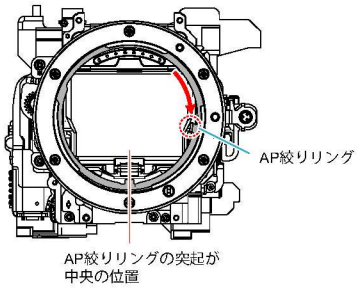
1-8. GPS 受信確認 (SLT-A99V)

部品交換やセット組み立て後は，GPS 信号受信確認を行ってください。

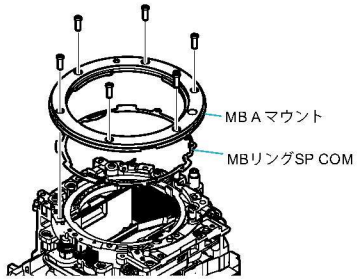
1-9. AP絞りリング取り外し時の注意

AP絞りリングを取り外すと，絞りチャージ量を保持出来なくなります。AP絞りリングを取り外した後，下記の方法でチャージ量を保持してください。

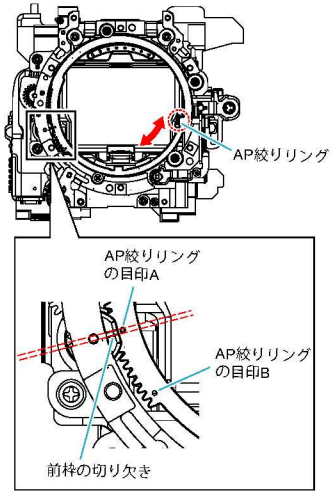
(1) AP絞りリングをAP絞りリングの突起が中央になる位置までAP絞りリングを回転させる。



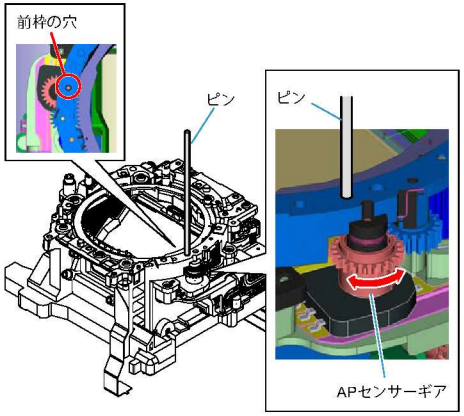
(2) ねじ6本を外し，MB A マウントとMBリングSP COMを取外す。



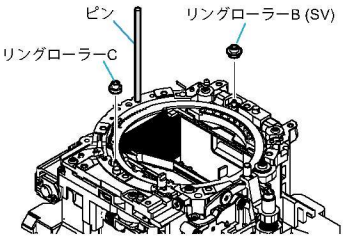
(3) MB A マウントを取り外した状態でAP絞りリングを回転させる。
注意：APリングローラC，リングローラB(SV)が外れないように手で押さえ，リングローラA(SV)2個が外れないようにAP絞りリングをゆっくり回転させる。
AP絞りリングの目印Aと前枠の切り欠きの位置を合わせる。



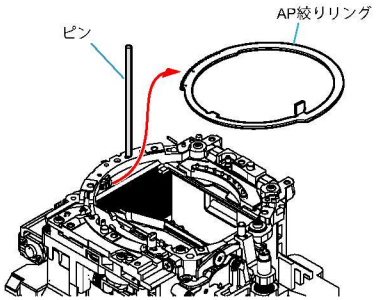
(4) 前枠の穴からピン(直径1mm程度)を差し込み，感触でピンがAPセンサーギアの切り欠きに挿入されたことを確認した後，APセンサーギアを指で回転させようとしても回転しないことを確認する。



(5) APピンを差し込んだまま，リングローラ B (SV)とAPリングローラ Cを取り外す。



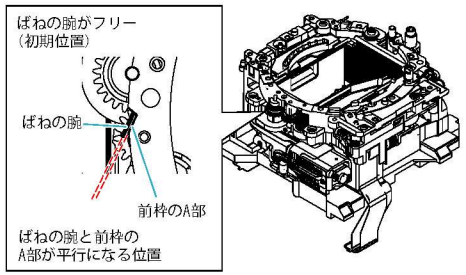
(6) ピンを差し込んだまま，AP絞りリングを取り外す。



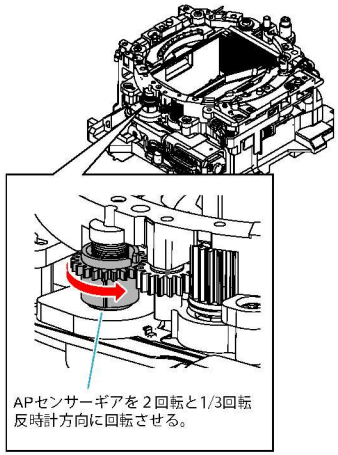
1-10. 絞りチャージ方法

AP絞りユニットを取り付ける際は，下記の手順で絞りチャージを行なってください。

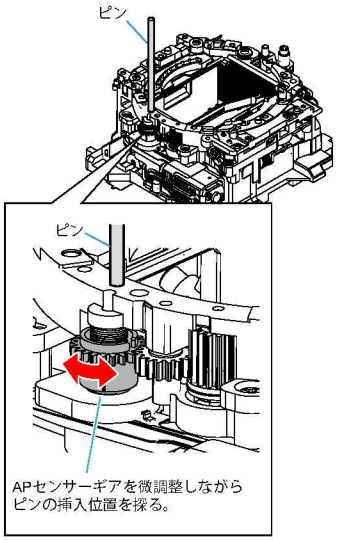
(1) ばねの腕がフリー (初期位置) になっていることを確認する。



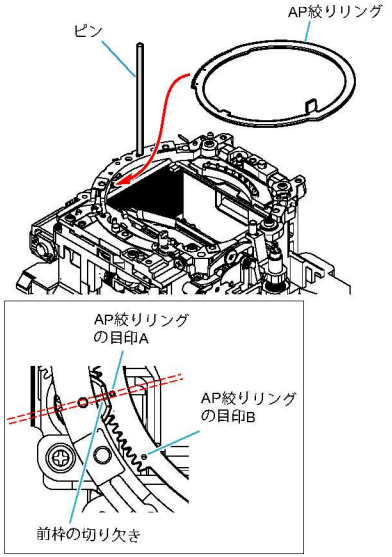
(2) APセンサーギアを反時計方向に2回転と1/3回転させて，ばねをチャージさせる。



(3) APセンサーギアを微調整しながらピンの挿入位置を探る。
注意：ピンをAPセンサーギアの溝に差し込んだら，APセンサーギアを回そうとしても回らないことを確認してください。



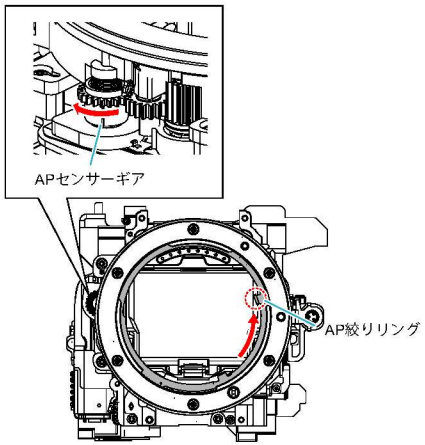
(4) ピンを差し込んだまま，AP絞りリングの目印Aと前枠の切り欠きの位置を合わせた位置でAP絞りリングを取り付ける。



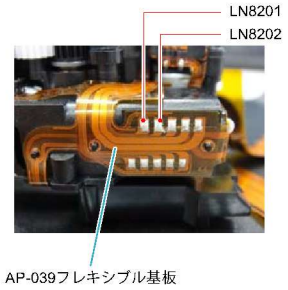
1-11. AP絞りリングとAPセンサーギアの位相確認方法

AP絞りリングを取り付け後，下記の手順でAP絞りリングとAPセンサーギアの位相を確認してください。

(1) APセンサーギアを時計方向に回転させてAP絞りリングを突き当たるまで回転させる。



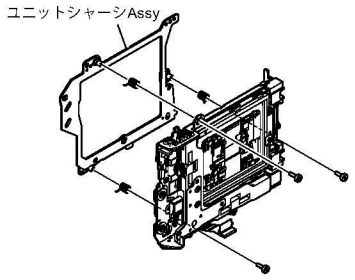
(2) AP-039フレキシブル基板LN8201-LN8202間の抵抗値を測定し，100 ～ 450Ωであることを確認する。



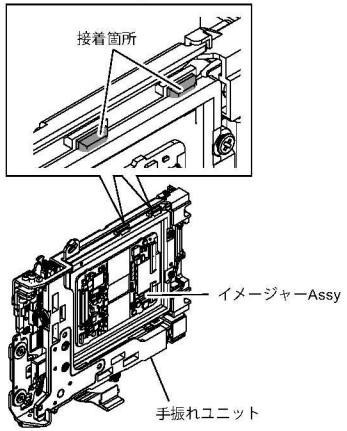
1-12.イメージャー ASSYの交換方法

取り外し方

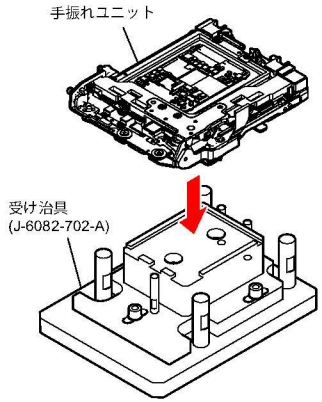
注意： ユニットシャーシAssyを取り外した状態で作業を行ってください。



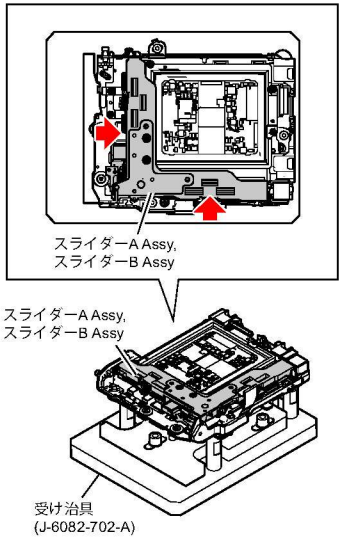
(1) イメージャー Assyの接着箇所２個所を取り外す。



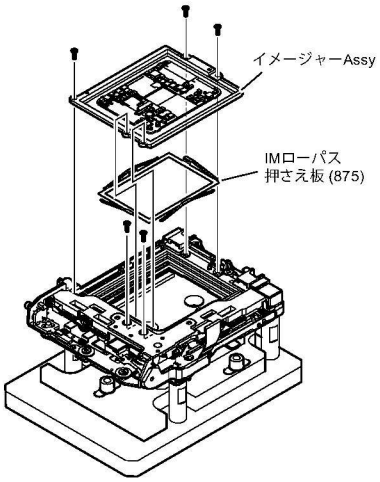
(2) 手振れユニットを受け治具 (J-6082-702-A) の上に下図の向きでセットする。



(3) スライダー A Assy, スライダー B Assyを矢印方向に寄せる。

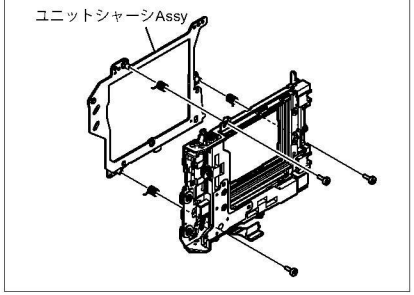


(4) ねじ5本を外し，イメージャー Assy，IMローパス押さえ板 (875) を取り外す。

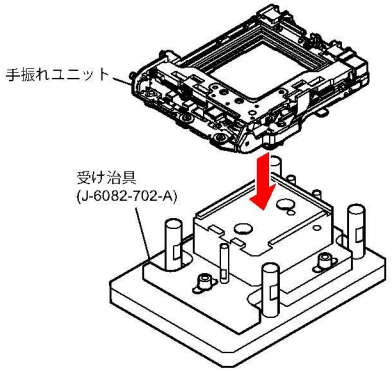


取り付け方

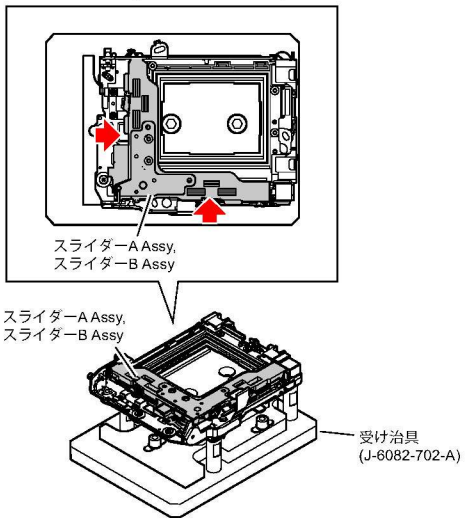
注意： ユニットシャーシAssyを取り外した状態で作業を行ってください。



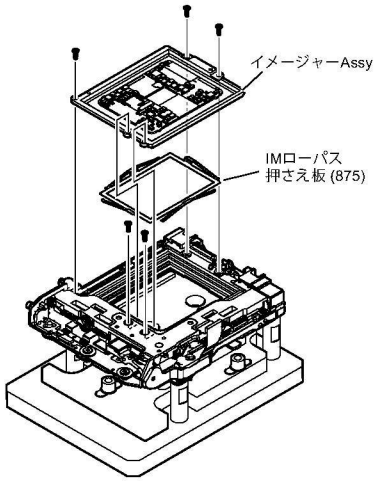
(1) 手振れユニットを受け治具 (J-6082-702-A) の上に下図の向きでセットする。



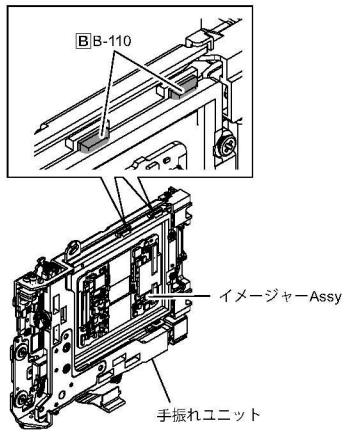
(2) スライダー A Assy, スライダー B Assyを矢印方向に寄せる。



(3) イメージャー Assy，IMローパス押さえ板 (875) を取り付け，ねじ5本を締め付ける。

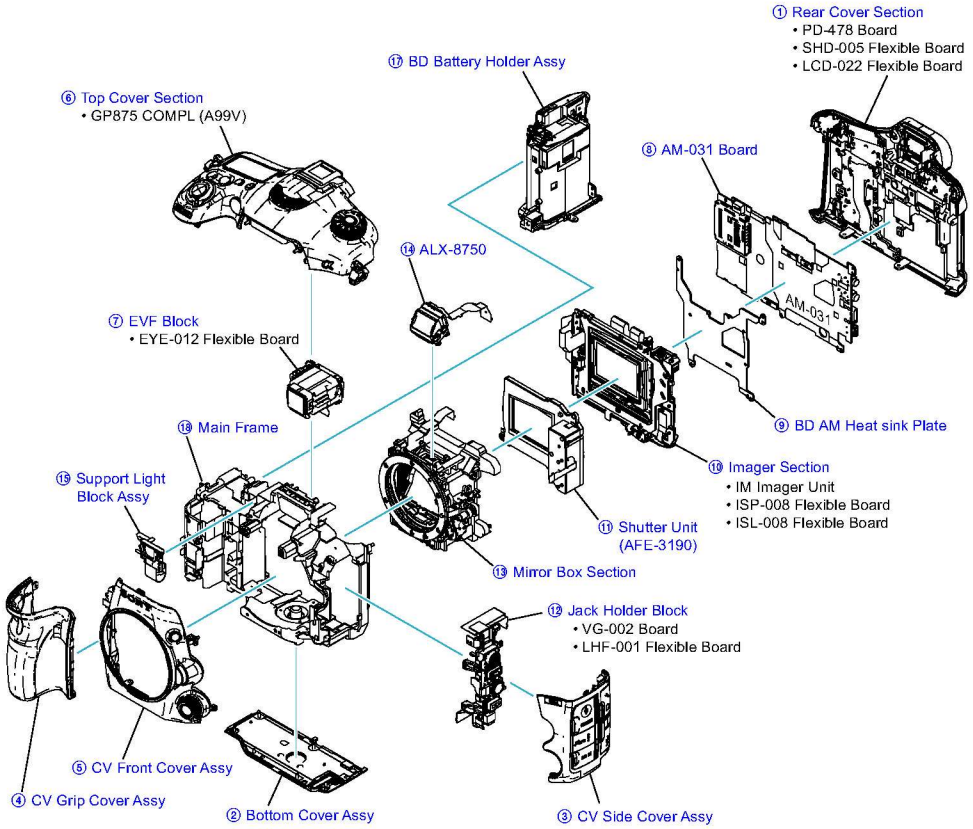


(4) ボンドを２個所に塗布する。



IDENTIFYING PARTS

Follow the disassembly in the numerical order given.


① Rear Cover Section
• PD-478 Board
• SHD-005 Flexible Board
• LCD-022 Flexible Board
⑥ Top Cover Section
• GP875 COMPL (A99V)
⑰ BD Battery Holder Assy
⑧ AM-031 Board
⑭ ALX-8750
⑦ EVF Block
• EYE-012 Flexible Board
⑨ BD AM Heat sink Plate
⑱ Main Frame
⑲ Support Light Block Assy
⑩ Imager Section
• IM Imager Unit
• ISP-008 Flexible Board
• ISL-008 Flexible Board
⑪ Shutter Unit (AFE-3190)
⑬ Mirror Box Section
⑫ Jack Holder Block
• VG-002 Board
• LHF-001 Flexible Board
⑤ CV Front Cover Assy
④ CV Grip Cover Assy
② Bottom Cover Assy
③ CV Side Cover Assy

Link ACCESSORIES ASSEMBLY

(ENGLISH)

NOTE:
- -XX, -X mean standardized parts, so they may have some differences from the original one.
- Items marked "*" are not stocked since they are seldom required for routine service. Some delay should be anticipated when ordering these items.
- The mechanical parts with no reference number in the exploded views are not supplied.
- Due to standardization, replacements in the parts list may be different from the parts specified in the diagrams or the components used on the set.

When indicating parts by reference number, please include the board name.

The components identified by mark ⚠ or dotted line with mark ⚠ are critical for safety. Replace only with part number specified.

Les composants identifiés par une marque ⚠ sont critiques pour la sécurité. Ne les remplacer que par une pièce portant le numéro spécifié.

- Color Indication of Appearance Parts
  Example:
  (SILVER) : Cabinet's Color
  (Silver) : Parts Color

(JAPANESE)

【使用上の注意】
- -XX, -Xは標準化部品のため, セットに付いている部品と異なる場合があります。
- *印の部品は常備在庫しておりません。
- ここに記載されている部品は, 補修用部品であるため, 回路図及びセットに付いている部品と異なる場合があります。

お願い

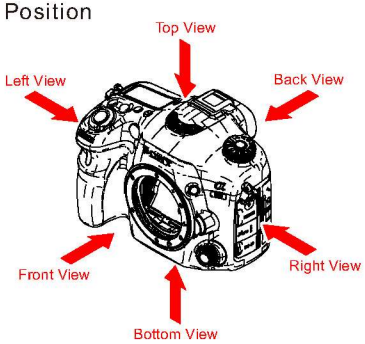
図面番号で部品を指定するときは基板名又はブロックを併せて指定してください。

⚠印の部品，または⚠印付の点線で囲まれた部品は，安全性を維持するために，重要な部品です。
従って交換時は，必ず指定の部品を使用してください。

- 外装部品色表示
  例：
  (SILVER)：セットの色を表す。
  (Silver)：部品の色を表す。

- Abbreviation
  AUS : Australian model
  CH : Chinese model
  CND : Canadian model
  J : Japanese model
  JE : Tourist model
  RU : Russian model

View Position

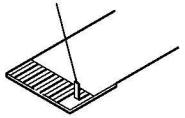


– ENGLISH –

NOTE FOR REPAIR

- Make sure that the flat cable and flexible board are not cracked of bent at the terminal.
  Do not insert the cable insufficiently nor crookedly.
- When remove a connector, don't pull at wire of connector. It is possible that a wire is snapped.
- When installing a connector, don't press down at wire of connector.
  It is possible that a wire is snapped.
- Do not apply excessive load to the gilded flexible board.

Cut and remove the part of gilt which comes off at the point.
(Be careful or some pieces of gilt may be left inside)



SUBSIDIARY MATERIALS

B: Bond
B-110 (J-6082-617-A)

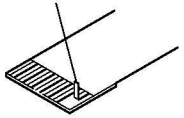
G: Grease
G-15 (J-6082-619-A)
G-85 (J-6082-626-A)
G-116 (J-6082-628-A)

– JAPANESE –

修理時の注意

- フラットケーブルおよびフレキシブル基板の端子面に欠け，折れ等がないことを確認する。
  また，コネクタへの接続は，差し込み不足や斜め差しにならないように注意する。
- コネクタを取り外す時に，線材部(極細)を持って引っ張ると断線する恐れがありますので，絶対に線材部(極細)を持って引っ張らないでください。
- 線材部(極細)を押さえながらコネクタを差し込むと，線材部(極細)が断線する恐れがありますので，絶対に線材部(極細)には負担をかけないでください。
- 金メッキされているフレキシブル基板には，強い負担をかけないでください。

先端の剥がれたメッキ部はカットして除去してください。
（メッキ破片がコネクタ内に残っている場合もあるので注意してください）



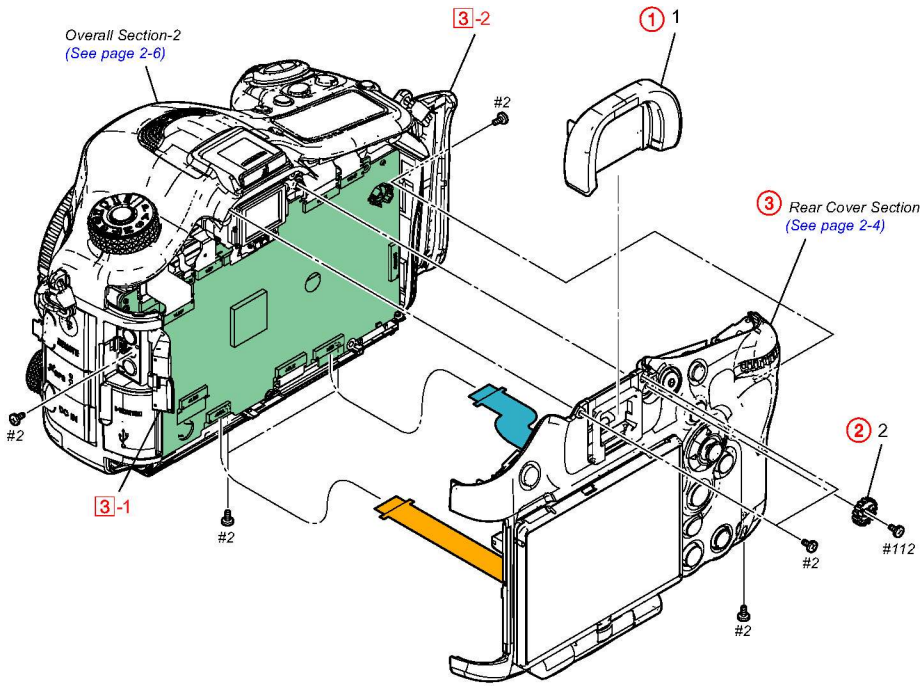
副資材

B: Bond
B-110 (J-6082-617-A)

G: Grease
G-15 (J-6082-619-A)
G-85 (J-6082-626-A)
G-116 (J-6082-628-A)

2-1. EXPLODED VIEWS

2-1-1. OVERALL SECTION-1



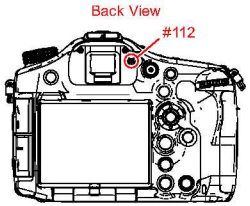
Ref. No.	Part No.	Description
1	X-2585-563-1	VM EYE CUP ASSY (875)
* 2	4-154-680-01	CV DIOPTER ADJUST DIAL (857)

Ref. No.	Part No.	Description
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#112	2-178-410-11	TITE (UB TITE) 1.4

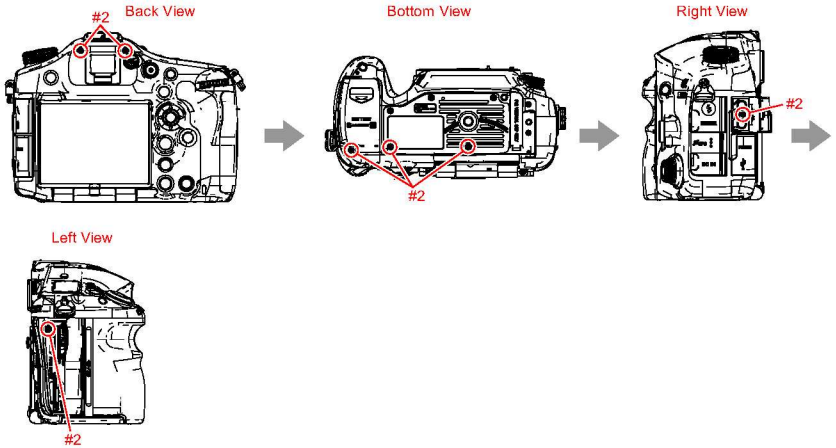
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ③) in the left figure.

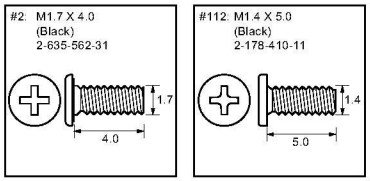
② #112 X 1



③ #2 X 5 → Open the MIC Lid (3-1) → #2 X 1 → Open the Grip Strip Cover (3-2) → #2 X 1

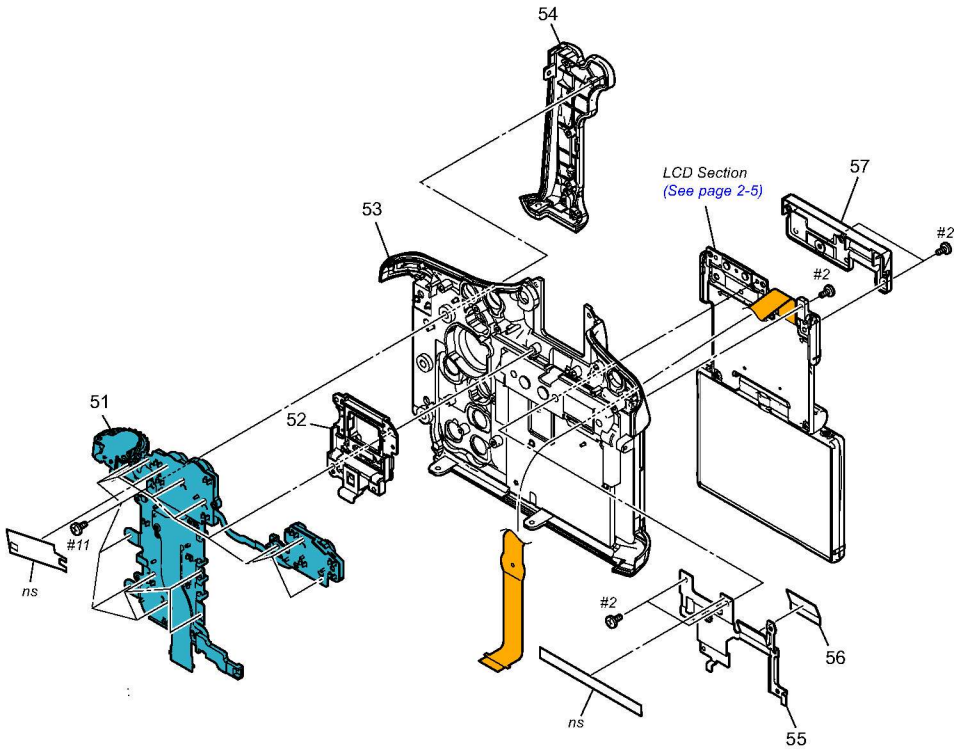


Screw



2-1-2. REAR COVER SECTION

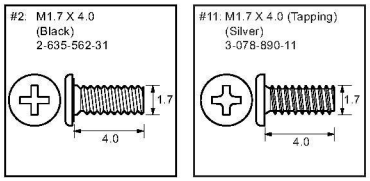
ns: not supplied



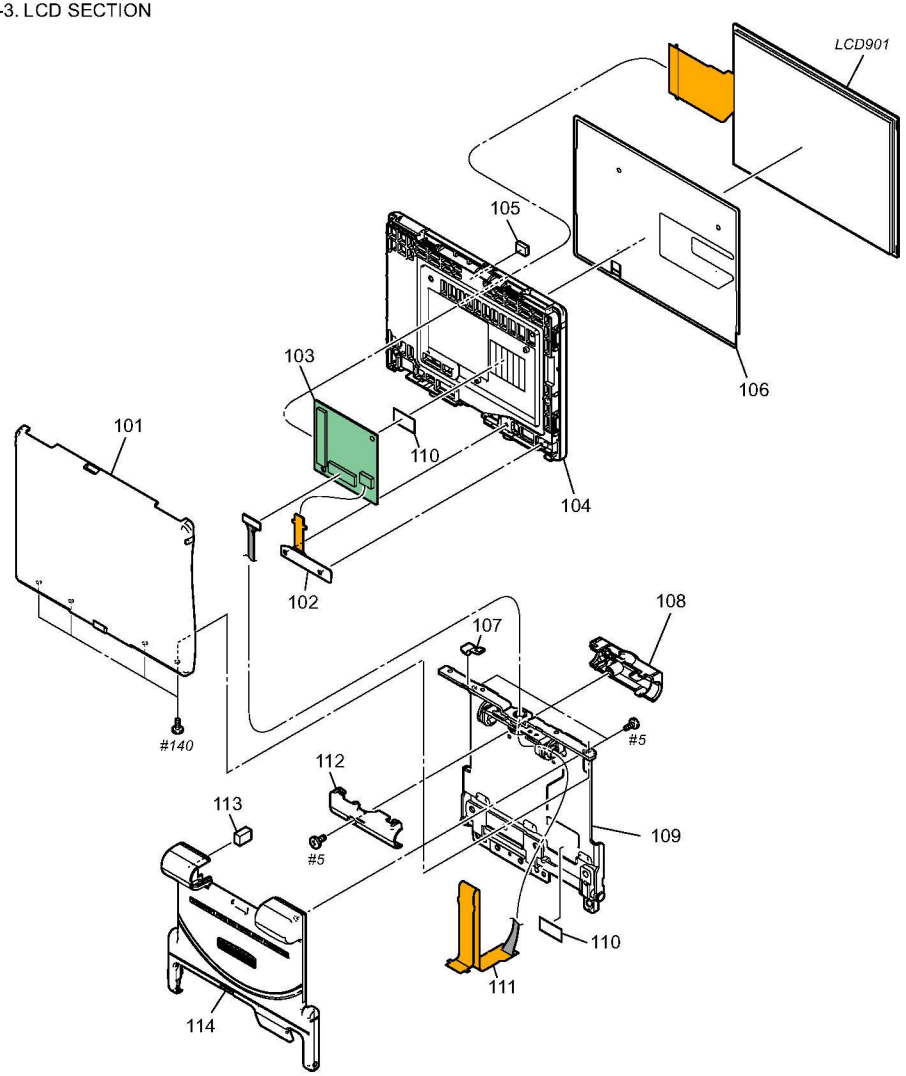
Ref. No.	Part No.	Description
51	1-490-492-11	SWITCH BLOCK, CONTROL (RS87500)
52	X-2585-619-1	CV FINDER COVER ASSY (875)
53	X-2585-618-1	CV REAR COVER ASSY (875)
54	X-2585-620-1	CV REAR RUBBER ASSY (875)
55	4-440-650-01	CV TILT FIX PLATE (875)

Ref. No.	Part No.	Description
56	4-440-651-01	CV WP REAR LCD FPC CUSHION
57	4-440-652-01	CV ARM HINGE COVER (875)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#11	3-078-890-11	SCREW, TAPPING

Screw



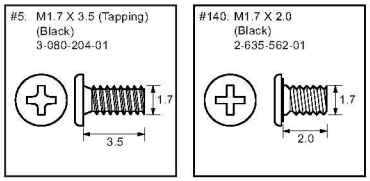
2-1-3. LCD SECTION

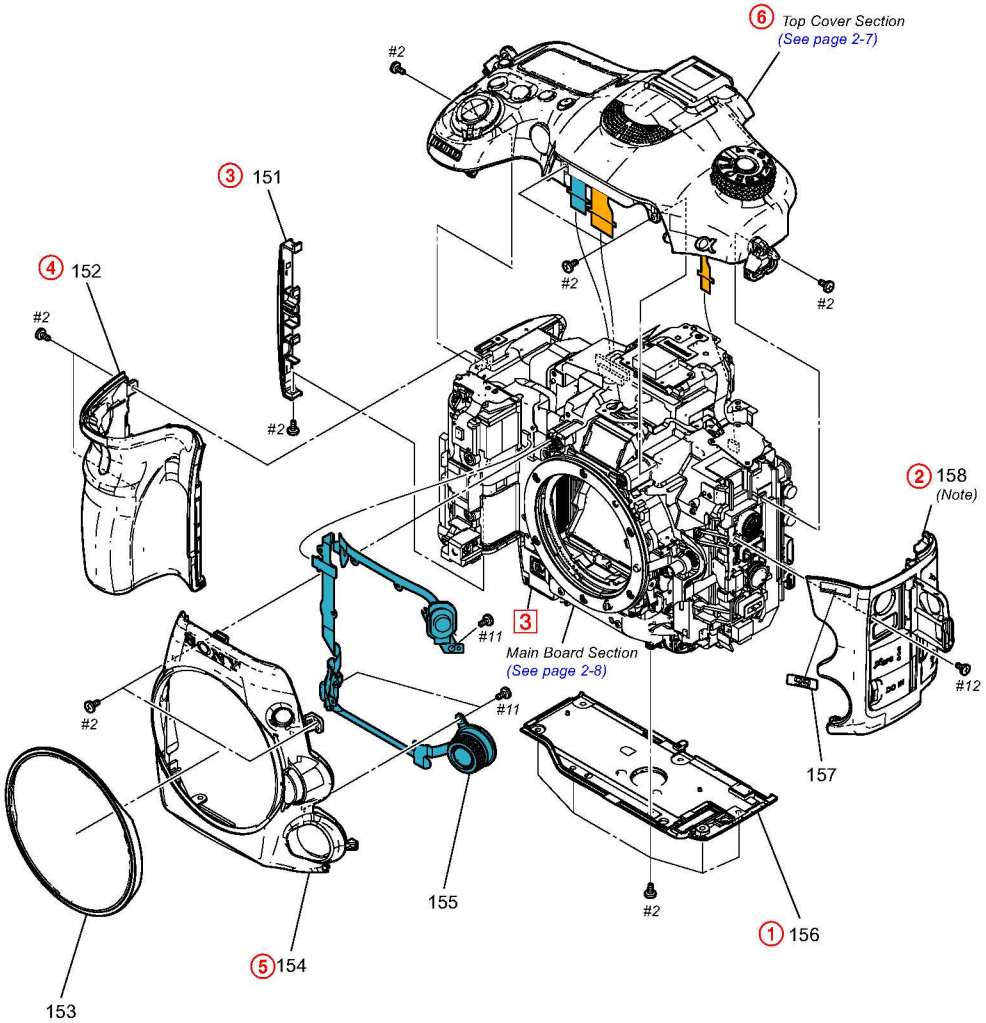


Ref. No.	Part No.	Description
101	X-2585-622-1	CV P CABINET C ASSY (875)
102	1-886-242-21	SHD-005 FLEXIBLE BOARD
103	A-1894-079-A	PD-478 BOARD, COMPLETE
104	X-2585-623-1	CV P CABINET M ASSY (875)
105	1-471-532-21	MAGNET, SENSOR
106	4-440-662-01	EM LCD GROUND SHEET (875)
107	4-293-762-01	EM LCD GROUND PLATE
108	4-293-764-11	CV R HINGE COVER B
109	X-2585-621-1	CV LCD HINGE ASSY (875)
110	4-441-942-01	CV LCD FPC FIXED TAPE (875)

Ref. No.	Part No.	Description
111	1-839-336-41	LCD-022 FLEXIBLE BOARD
112	4-293-763-11	CV R HINGE COVER U
113	1-471-504-11	MAGNET (ND5X3.5X2.4-B)
114	4-440-663-01	CV ARM PLATE COVER (875)
LCD901	1-811-695-11	PANEL MODULE (PE5-BJD)
#5	3-080-204-01	SCREW, TAPPING, P2
#140	2-635-562-01	SCREW (M1.7)

Screw





Ref. No.	Part No.	Description
151	4-440-132-01	CV GRIP STRIP COVER
152	X-2585-559-1	CV GRIP COVER ASSY (875)
153	X-2585-560-1	CV DECO RING (875) ASSY
154	X-2585-612-1	CV FRONT COVER ASSY (875)
155	1-490-493-11	SWITCH BLOCK, CONTROL (FS87500)
156	X-2585-562-1	CV BOTTOM COVER ASSY

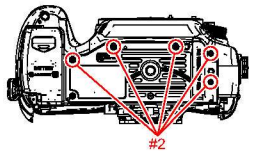
Ref. No.	Part No.	Description
157	4-440-134-01	CV MODEL NAME PLATE (875)
158	X-2585-558-1	CV SIDE COVER ASSY CN (875) (A99) (Note)
158	X-2585-561-1	CV SIDE COVER ASSY (875) (A99V) (Note)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#11	3-078-890-11	SCREW, TAPPING
#12	3-080-204-21	SCREW, TAPPING, P2

DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ⑥) in the left figure.

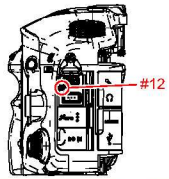
① #2 X 5

Bottom View



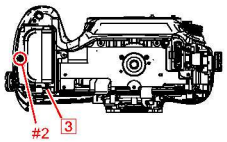
② #12 X 1

Right View



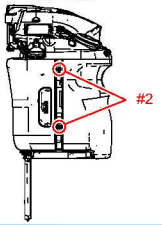
③ Open the BT Lid (3) → #2 X 1

Bottom View



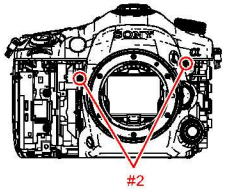
④ #2 X 2

Left View



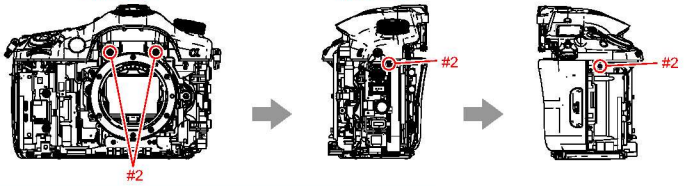
⑤ #2 X 2

Front View

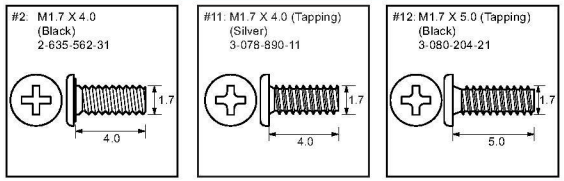


⑥ #2 X 4

Front View / Right View / Left View

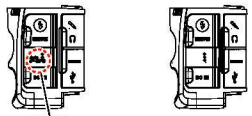


Screw

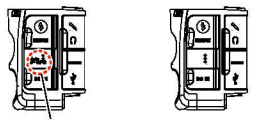


Note

Note : When replacing this part, be careful whether a LOGO is existed or not.

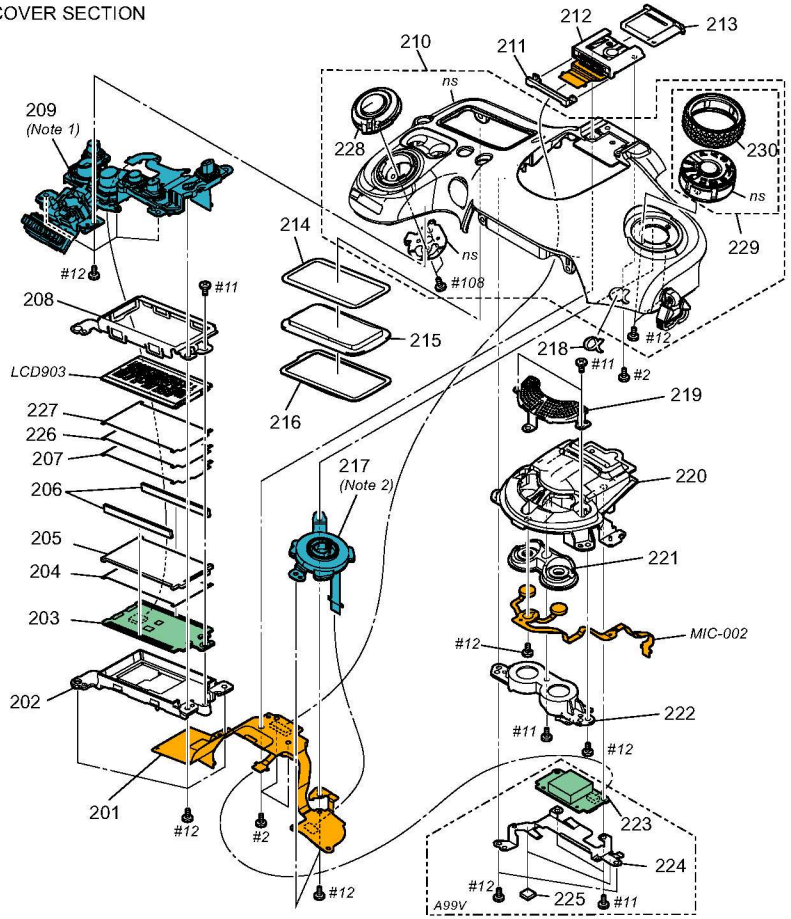


Note : 交換時にロゴの有無に注意してください。



2-1-5. TOP COVER SECTION

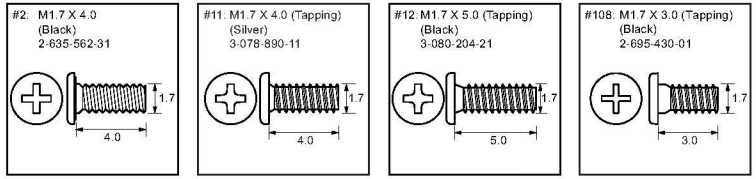
ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
201	1-886-239-21	SHG-001 FLEXIBLE BOARD
202	4-440-569-01	CV TOP LCD HOLDER (875)
203	A-1898-213-A	SL-070 BOARD, COMPLETE
204	4-292-844-02	CV TOP LCD REFLECION SHEET
205	4-292-845-02	CV TOP LCD LIGHTGUIDE PLATE
206	4-293-197-02	ZEBRA RUBBER CONNECTOR
207	4-409-052-01	CV TOP LCD DIFFUSION SHEET
208	4-440-570-01	CV TOP LCD RETAINER (875)
209	1-490-494-11	SWITCH BLOCK, CONTROL (TK87500) (Note 1)
210	X-2585-617-1	CV TOP COVER ASSY (875)
211	4-440-573-01	WP SHOE CUSHION
212	A-1894-086-A	II-2000 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
213	4-438-734-01	SHOE CAP (875)
214	4-440-572-01	CV TOP LCD WINDOW TAPE (875)
215	4-440-571-01	CV TOP LCD WINDOW (875)
216	4-292-977-02	CV TOP LCD CUSHION
217	1-884-063-11	SWITCH BLOCK, CONTROL (MD86800) (Note 2)
218	4-143-883-31	LOGO EMBLEM (A)

Ref. No.	Part No.	Description
219	4-440-582-01	CV MIC GRILLE (875)
220	X-2585-616-1	CV GPS COVER ASSY
221	4-440-580-01	CV MIC CUSHION (875)
222	4-440-579-01	CV MIC UNIT COVER (875)
223	A-1894-076-A	GP875 COMPL (A99V)
224	4-440-581-01	EM GPS GND PLATE (A99V)
225	4-293-725-01	EM MEDIA EMI SHEET (868) (A99V)
226	4-409-053-01	CV TOP LCD PRISM SHEET (A)
227	4-409-054-01	CV TOP LCD PRISM SHEET (B)
228	X-2585-613-1	CT RELEASE ASSY (875)
229	X-2585-615-1	CT MODE DIAL ASSY (875)
230	4-292-987-01	CT MODE DIAL RUBBER
LCD903	1-811-464-11	LIQUID CRYSTAL DISPLAY
MIC002	1-542-943-11	MICROPHONE UNIT
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#11	3-078-890-11	SCREW, TAPPING
#12	3-080-204-21	SCREW, TAPPING, P2
#108	2-695-430-01	SCREW (T1.7), HEAD PAN TAPPING

Screw



Note

Note 1: Refer to "Assembly-4: Assemble Control Switch Block (MD86800)".

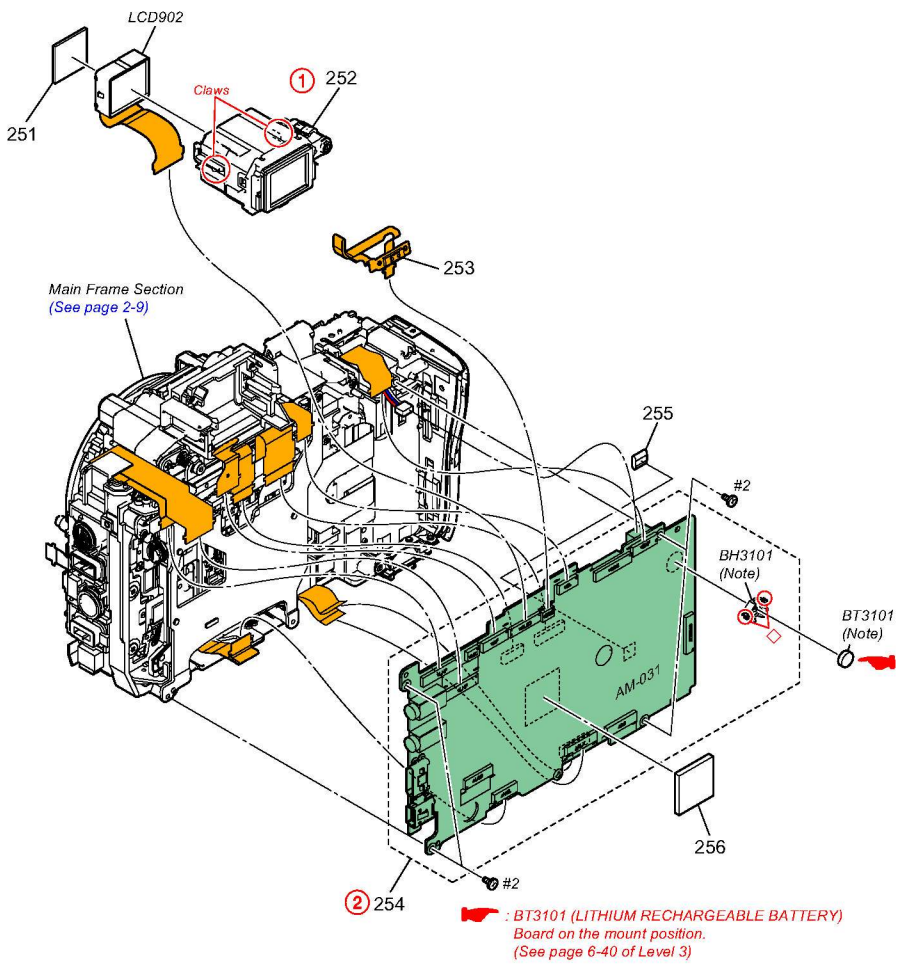
Note 1: "Assembly-4: Assemble Control Switch Block (MD86800)" を参照してください。

Note 2: Refer to "Assembly-5 Assemble Control Switch Block (TK87500)".

Note 2: "Assembly-5 Assemble Control Switch Block (TK87500)" を参照してください。

2-1-6. MAIN BOARD SECTION

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
251	4-293-682-01	IM SHEET, RADIATION
252	X-2585-610-1	VM VF LENS ASSY (875)
253	A-1898-212-A	EYE-012 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
254	A-1897-916-A	AM-031 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
255	4-293-725-01	EM MEDIA EMI SHEET (868)

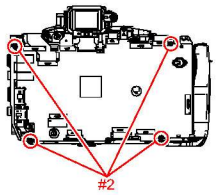
Ref. No.	Part No.	Description
256	4-440-133-01	BD AM RADIATOR SHEET (875)
⚠BH3101	1-251-928-21	SOCKET, BATTERY (Note)
⚠BT3101	1-756-134-15	BATTERY, LITHIUM (SECONDARY) (Note)
LCD902	8-753-399-57	ECX331AA-3
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)

DISASSEMBLY

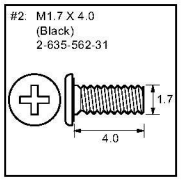
1. Remove in numerical order (① to ②) in the left figure.
2. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
   ◇-X: Solder

② 2 X 4

Back View



Screw



Note

CAUTION :
Danger of explosion if battery is incorrectly replaced.
Replace only with the same or equivalent type.
Dispose of used batteries according to the instructions.

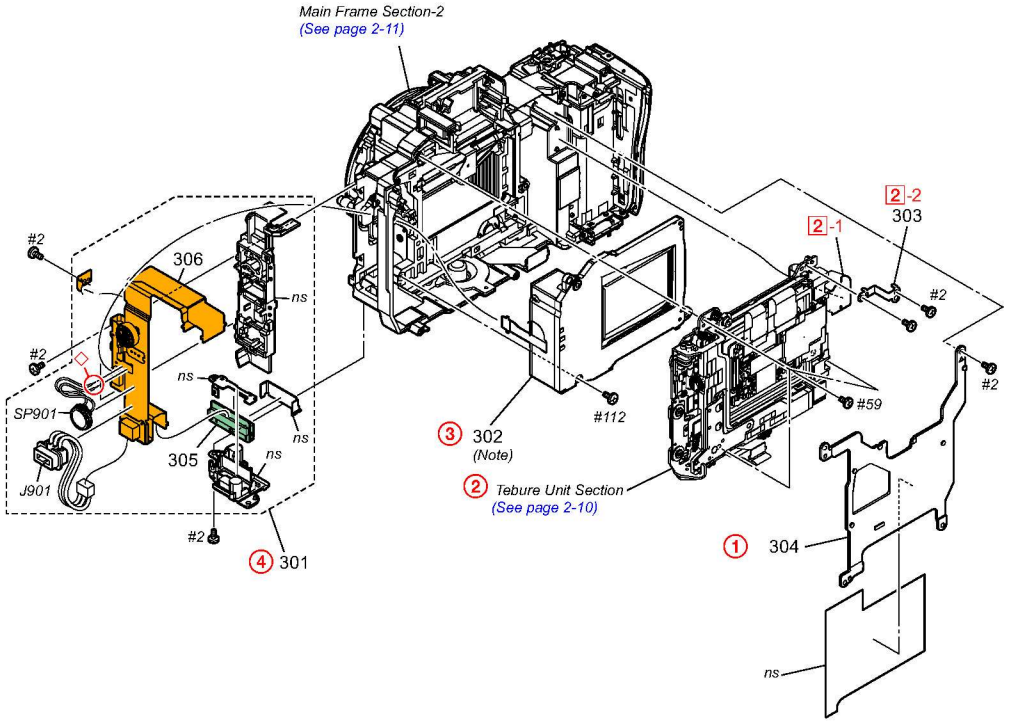
注意
電池の交換は，正しく行わないと破裂する恐れがあります。
電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。
使用済み電池は，取扱指示に従って処分してください。

Note : Replace the battery holder (BH3101) together when replacing the lithium storage battery (BT3101) on the AM-031 board. (The battery holder removed once cannot be used again.)
When mounting these parts, mount new battery holder first and attach new lithium storage battery next.

Note : AM-031基板のリチウム蓄電池（BT3101）を交換する場合はバッテリホルダ（BH3101）も同時に新品に交換してください。（一度使用したバッテリホルダは再使用できません。）
部品取り付けの際は，先にバッテリホルダを取り付けてからリチウム蓄電池を装着してください。

2-1-7. MAIN FRAME SECTION-1

ns: not supplied

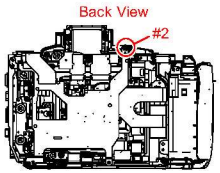


Ref. No.	Part No.	Description
301	A-1897-134-A	HOLDER BLOCK ASSY, JACK
302	1-490-193-11	SHUTTER UNIT (AFE-3190) (Note)
303	4-440-555-01	EM MAGNETIC SHIELD PLATE
304	4-440-554-01	BD AM HEAT SINK PLATE
305	A-1894-074-A	VG-002 BOARD, COMPLETE
306	A-1894-081-A	LHF-001 UNIT ASSY
⚠ J901	1-821-194-51	JACK, DC
SP901	1-826-403-62	LOUDSPEAKER (1.0CM)
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#59	3-080-205-21	SCREW, TAPPING, P2
#112	2-178-410-11	TITE (UB TITE) 1.4

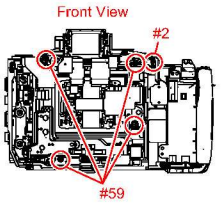
DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ④) in the left figure.
2. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
   ◇-X: Solder

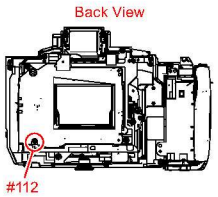
① #2 X 1



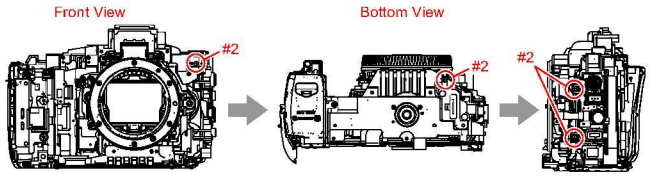
② Remove the Sheet (2-1) → #2 X 1 → #59 X 4 → EM Magnetic Shield Plate (2-2)



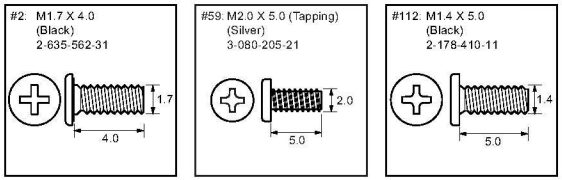
③ #112 X 1



④ #2 X 4



Screw



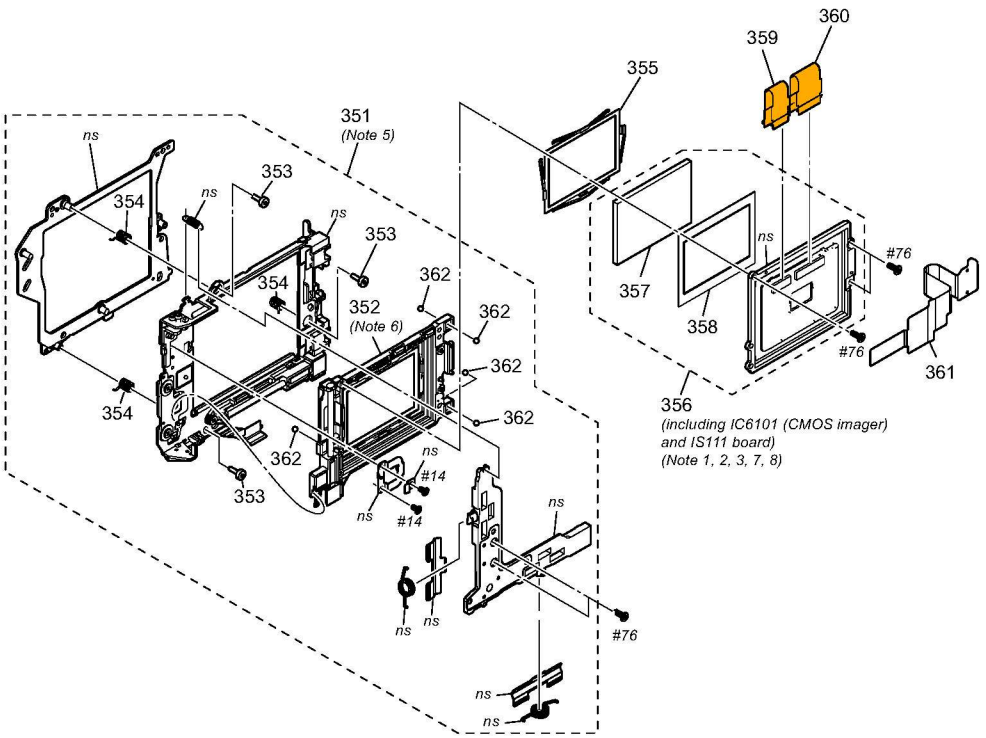
Note

Note : Refer to "Assembly-2: Shutter Unit (AFE-3032)".

Note : "Assembly-2: Shutter Unit (AFE-3032)" を参照してください。

2-1-8. TEBURE UNIT SECTION

ns: not supplied



Note 2: Refer to "3-2. CLEANING PROCEDURE OF OLPF" on page 3-2 for method of cleaning the OLPF.

Note 3:
Precautions for Replacement of Imager
- If the imager has been replaced, carry out all the adjustments for the camera section.
- As the imager may be damaged by static electricity from its structure, handle it carefully like for the MOS IC.
  In addition, ensure that the receiver is not covered with dusts nor exposed to strong light.

Note 7: Refer to "Assembly-1: Imager Unit Assy".

Note 8: Refer to "1-12. METHOD FOR REPLACING THE IMAGER UNIT ASSY" on page 1-7 when replacing the Imager Unit Assy.

Ref. No.	Part No.	Description
351	A-1894-184-A	AS SLIDER UNIT ASSY (SERVICE) (Note 5)
352	A-1904-162-A	AS SLIDER B ASSY (SERVICE) (Note 6)
353	3-291-553-01	SCREW, CCD AO ADJUSTMENT
354	4-110-892-01	SPRING, ADJUSTMENT AO
355	4-438-938-01	IM PLATE, OLPF RETAINER (875)
356	A-1904-336-A	IMAGER UNIT ASSY 875 (SERVICE) (including IC6101 (CMOS imager) and IS111 board) (Note1, 2, 3, 7, 8)

Note 2: OLPFの清掃方法は3-2ページの "3-2. CLEANING PROCEDURE OF OLPF" を参照してください。

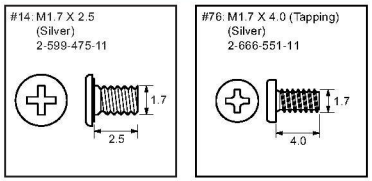
Note 3:
イメージャー交換時の注意
- イメージャーを交換した場合は，カメラ部の全調整を行ってください。
- イメージャーは構造上，静電気により破壊される恐れがあるため，MOS ICと同様に注意して取り扱ってください。
  また，受光部にはゴミの付着，および強い光がはいることのないように注意してください。

Note 7: "Assembly-1: Imager Unit Assy" を参照してください。

Note 8: イメージャー Assyの交換を行う場合，1-14ページの "1-12. イメージャー ASSYの交換方法" を参照してください。

Ref. No.	Part No.	Description
357	1-856-450-11	FILTER BLOCK, OPTICAL (Note 3)
358	4-110-938-01	SHEET, SPACER
359	1-886-243-11	ISP-008 FLEXIBLE BOARD
360	1-886-244-11	ISL-008 FLEXIBLE BOARD
361	4-438-939-01	IM SHEET GRAPHITE (875)
362	2-695-356-11	BALL, BEARING
#14	2-599-475-11	SCREW (M1.7)
#76	2-666-551-11	SCREW, TAPPING, P2

Screw



Note

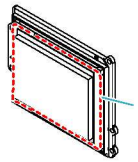
Note 4: Refer to "1-5. METHOD FOR CHECKING THE AS SLIDER UNIT (870)" on page 1-3 when checking the AS Slider Unit (870).

Note 5: Refer to "1-6. METHOD FOR ADJUSTING THE TEBURE REVISE" on page 1-3 when adjusting the Tebure Revise.

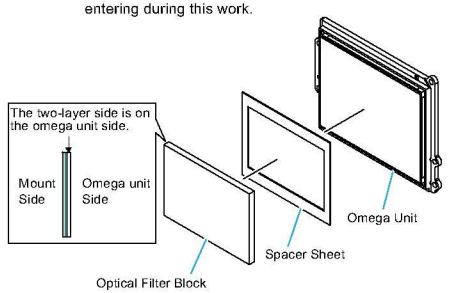
Note 6: Refer to "1-7. METHOD FOR REPLACING THE AS SLIDER B ASSY" on page 1-4 when replacing the AS Slider B Assy.

Note1: Refer to the following statements when replacing the Optical filter block.

Method of Removal
(1) Pour the solvent (alcohol or liquid cleaner) between the omega unit and the spacer sheet.
  * Please wait until the adhesive strength of the spacer sheet gets weaker.
(2) Detach the spacer sheet from the omega unit.



Method of Attachment
(1) Attach the Optical filter block to the spacer sheet to make the entire area of the optical filter block uniform.
  * Replace the spacer sheet due to the deformation of spacer sheet and the decrease in the adhesive strength of the double-faced adhesive tape.
  * The two-layer side of the optical filter block is on the omega unit side.
(2) Attach the optical filter block and spacer sheet to the omega unit so that the entire area of the spacer sheet is uniform.
  * Be very careful to prevent dust and foreign objects from entering during this work.



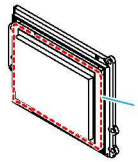
Note 4: ASスライダーユニット（870）のチェック行う場合，1-9ページの "1-5. ASスライダーユニット（870）チェック方法" を参照してください。

Note 5: Tebure Reviseの調整を行う場合，1-9ページの "1-6. 手ぶれリバイス調整方法" を参照してください。

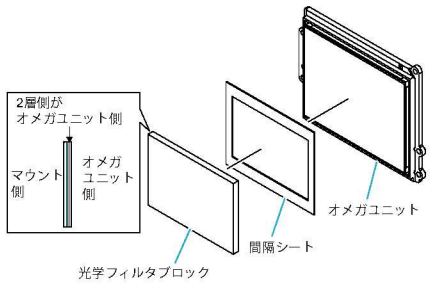
Note 6: ASスライダー B Assyの交換を行う場合，1-10ページの "1-7. ASスライダー B ASSYの交換方法" を参照してください。

Note1: 光学フィルタブロックを交換する際は，下記を参照してください。

取り外し方
(1) オメガユニットと間隔シートの間に溶剤（アルコールまたはクリーニング液）を流し込む。
  * 間隔シートの粘着力が弱くなるのを待ってください。
(2) オメガユニットから間隔シート，光学フィルタブロックを取り外す。

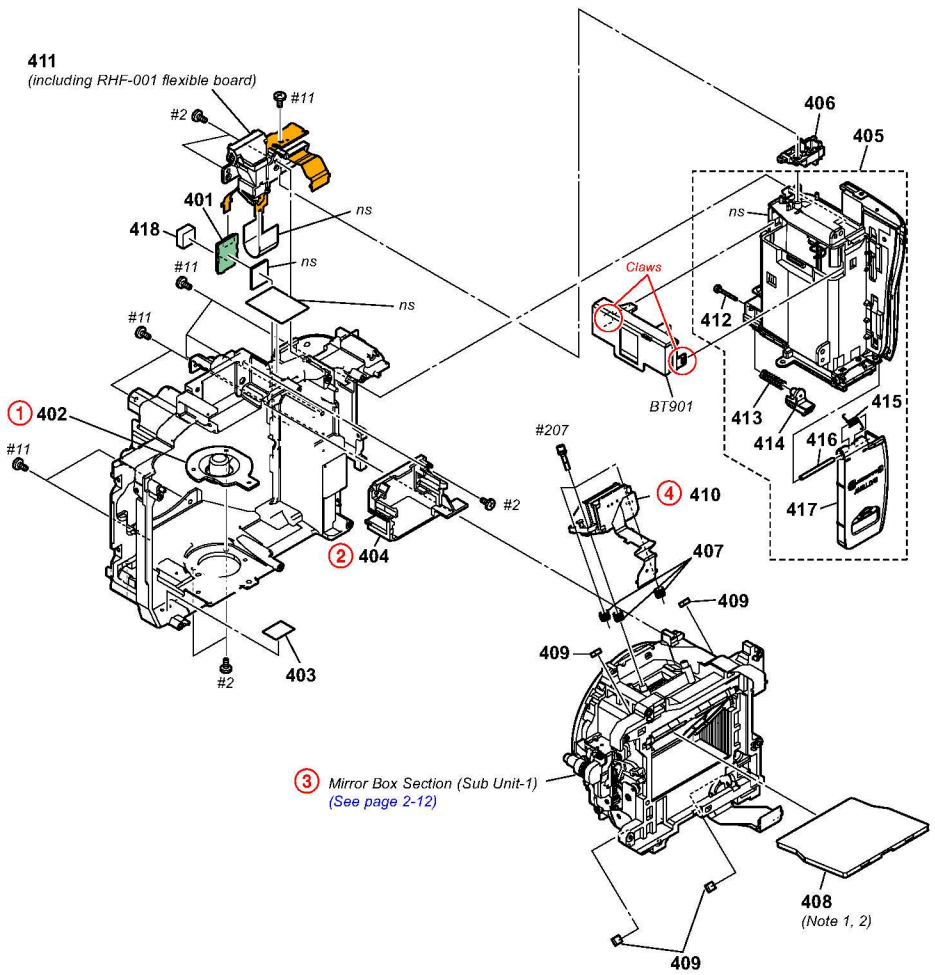


組み付け方
(1) 間隔シートに対し，上下左右が均一になるように光学フィルタブロックを貼り付ける。
  * 間隔シートは変形，または両面接着力低下するため，交換してください。
  * 光学フィルタブロックは2層側がイメージャー側になります。
(2) オメガユニットに対し，上下左右が均一になるように間隔シート，光学フィルタブロックを貼り付ける。
  * ゴミ侵入には十分注意して作業をお願いします。



2-1-9. MAIN FRAME SECTION-2

ns: not supplied



Ref. No.	Part No.	Description
401	A-1894-075-A	GO-1001 BOARD, COMPLETE
402	4-440-535-01	BD TRIPOD (875)
403	4-440-536-01	BD ANK SHEET
404	4-440-553-01	BD VF HOLDER
405	X-2585-624-1	BD BATTERY HOLDER ASSY (875)
406	4-440-566-01	BD BT DETECTION LEVER HOLDER
407	2-693-420-01	SP, S ADJUSTMENT
408	A-1903-073-A	P.O.I. (L) SERVICE (Note 1, 2)
409	4-192-228-01	BD ABSORBER
410	A-1892-167-A	ALX-8751

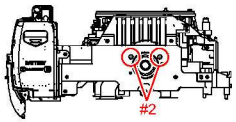
Ref. No.	Part No.	Description
411	A-1897-133-A	SUPPORT (LIGHT) BLOCK ASSY (including RHF-001 flexible board)
412	4-440-542-01	BD BATTERY LOCK SHAFT
413	4-440-541-01	BD BATTERY LOCK SP
414	4-440-540-01	BD BATTERY LOCK
415	4-440-549-01	BD BATTERY LID SP
416	4-440-544-01	BD BT LID COVER SHAFT
417	X-2585-609-1	BD BATTERY LID ASSY (875)
418	4-447-976-01	BD GYRO CUSSION
⚠BT901	1-780-588-21	TERMINAL BOARD, BATTERY
#2	2-635-562-31	SCREW (M1.7)
#11	3-078-890-11	SCREW, TAPPING
#207	4-191-605-01	S ADJUSTMENT SCREW

DISASSEMBLY

1. Remove in numerical order (① to ④) in the left figure.

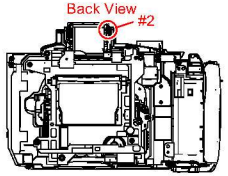
① #2 X 2

Bottom View



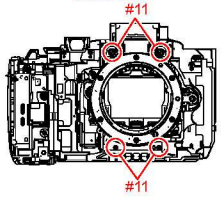
② #2 X 1

Back View



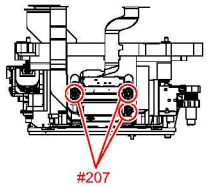
③ #11 X 4

Front View

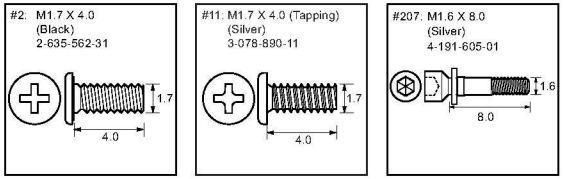


④ #207 X 3

Top View



Screw



Note

Note 1: If the MB Mirror Frame Holder Assy (P.O.I.) is raised and then pushed from the front side while the Shutter Unit (AFE-3032) and the AS Slider Unit (870) removed, it may drop off behind and get scratched or damaged.

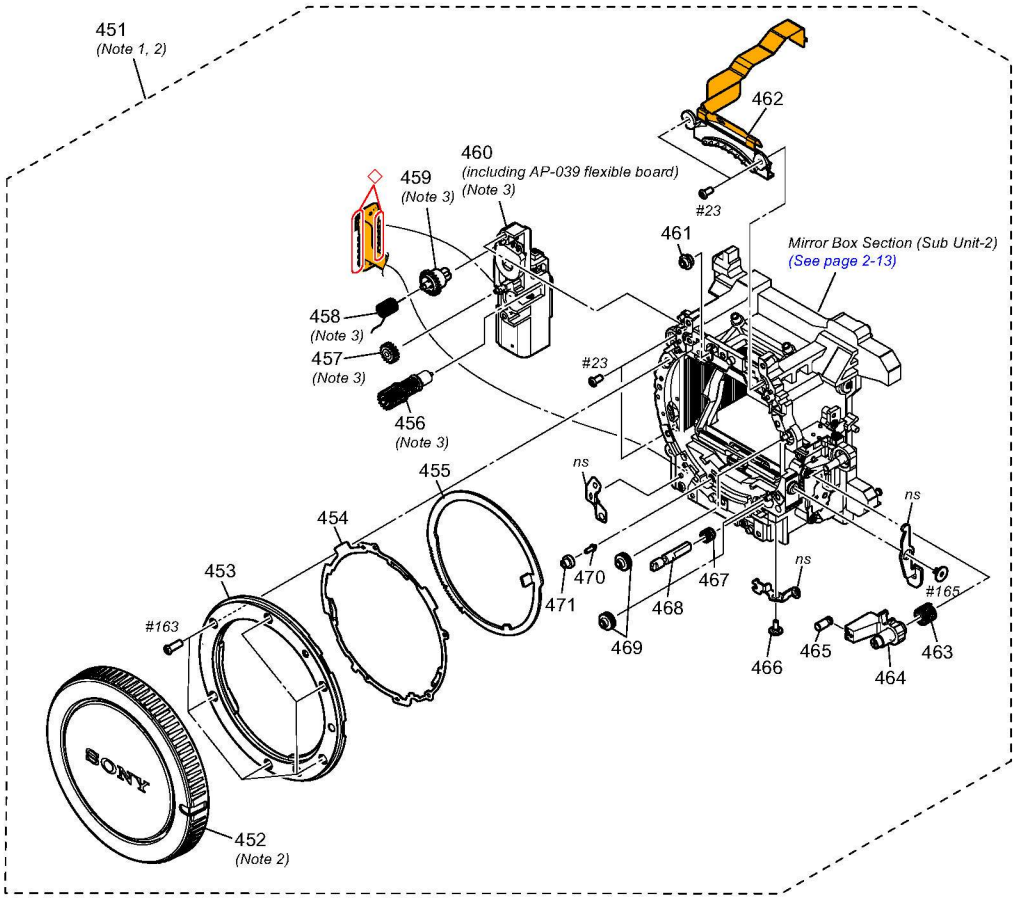
Note 2: Refer to "1-1. METHOD FOR REPLACING THE P.O.I." on page 1-1 when replacing the P.O.I. without disassembling the camera.

Note 1: シャッターユニット，ASスライダーユニットを取り外した状態でMBミラー枠ホルダー Assy (P.O.I.) をアップさせ，正面より押した場合，後ろへ抜け落ち，キズ，破損の恐れがあります。

Note 2: 分解を行わずにP.O.I.のみ交換する場合，1-7 ページの "1-1. P.O.I.の交換方法" を参照してください。

2-1-10. MIRROR BOX SECTION (SUB UNIT-1)

ns: not supplied



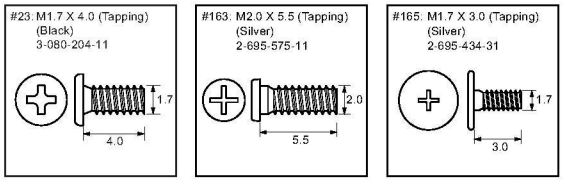
Ref. No.	Part No.	Description
451	A-1891-771-A	MB MIRROR BOX SUB UNIT (Note 1, 2)
452	4-141-107-12	MB BODY CAP (Note 2)
453	4-292-532-01	MB A MOUNT
454	4-292-534-11	MB RING SP COM
455	4-436-680-01	AP IRIS RING
456	X-2585-653-1	AP TORQUE LIMITER ASSY(T) (Note 3)
457	4-292-535-01	AP IDLE GEAR (Note 3)
458	4-436-678-01	AP OPEN HOLDING SP (Note 3)
459	4-292-529-01	AP SENSOR GEAR (Note 3)
460	A-1902-992-A	AP APERTURE UNIT (SERVICE) (including AP-039 flexible board) (Note 3)
461	2-689-314-01	ROLLER B, RING
462	A-1891-773-A	BL CONTACT UNIT

Ref. No.	Part No.	Description
* 463	4-141-090-01	MB LENS LOCK SP
464	4-436-681-01	MB LENS LOCK BUTTON
* 465	4-141-092-01	MB LENS LOCK PIN
* 466	2-689-289-01	SHAFT, COUPLER LEVER
467	4-292-521-01	AF COUPLER TENSION SP
468	4-141-108-01	AF COUPLER
469	3-283-668-01	ROLLER A (SV), RING
470	3-268-951-01	SHAFT, RING ROLLER (C)
471	3-277-916-01	ROLLER (C), RING
#23	3-080-204-11	SCREW, TAPPING, P2
#163	2-695-575-11	SCREW (T2), +P1 PAN TAPPNG
#165	2-695-434-31	SCREW (T1.7), HEAD PAN TAPPING

DISASSEMBLY

1. The meaning of the symbol in left figure is as follows. Be careful when you remove it.
   ◇-X: Solder

Screw



Note

Note 1: Refer to "Assembly-3: Mirror Box Sub Unit".

Note 2: The MB MIRROR BOX SUB UNIT includes a protective BODY CAP. This part is supplied only with the MB MIRROR BOX SUB UNIT.

Note 3: Refer to "1-9. NOTE ON REMOVING THE AP IRIS RING," on page 1-5, "1-10. HOW TO CHARGE THE APERTURE" on page 1-6 and "1-11. METHOD OF CONFIRMING THE PHASES OF AP IRIS RING AND AP SENSOR GEAR" on page 1-6.

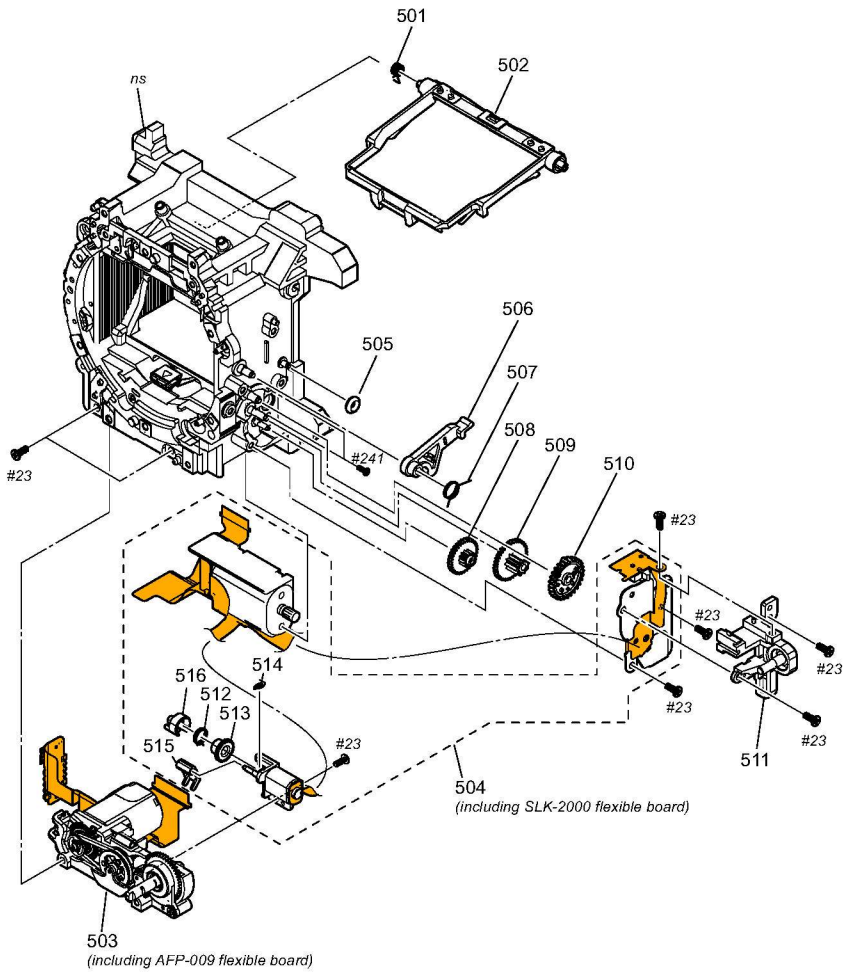
Note 1: "Assembly-3: Mirror Box Sub Unit" を参照してください。

Note 2: サービス用ミラーボックスサブユニットには保護用のボディキャップが含まれます。この部品はサービス用ミラーボックスサブユニットのみに付属されます。

Note 3: 1-11ページの "1-9. AP絞りリング取り外し時の注意", 1-12ページの"1-10. 絞りチャージ方法" および "1-11. AP絞りリングとAPセンサーギアの位相確認方法" を参照してください。

2-1-11. MIRROR BOX SECTION (SUB UNIT-2)

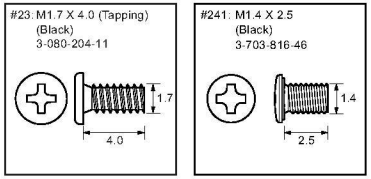
ns: not supplied



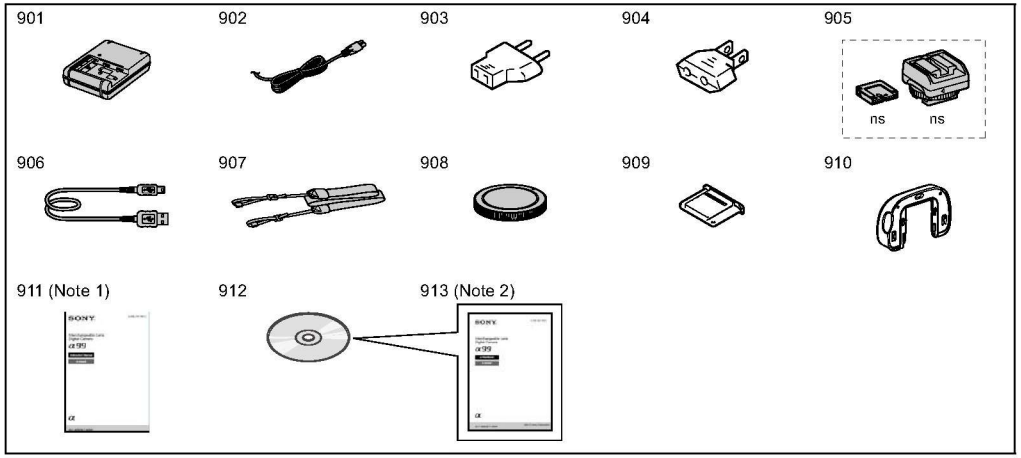
Ref. No.	Part No.	Description
501	4-436-610-01	MB MIRROR FRAME HOLDER SP
502	A-1891-772-A	MB MIRROR FRAME HOLDER ASSY
503	A-1891-774-A	AF DRIVING UNIT (including AFP-009 flexible board)
504	A-1880-494-A	SLK MOUNT FPC UNIT 875 (including SLK-2000 flexible board)
505	4-194-447-01	MB LEVER CUSHION
506	4-436-668-01	MB SHUTTER CHARGE LEVER
507	4-436-669-01	MB SHUTTER CHARGE LEVER SP
508	4-436-620-01	MB DECELATION GEAR 1
509	4-436-621-01	MB DECELATION GEAR 2
510	X-2582-303-1	MB SHUTTER CHARGE CAMGEAR ASSY

Ref. No.	Part No.	Description
511	4-436-670-02	MB LENS LOCK BASE PLATE
512	4-292-472-01	AF DMF CLUTCH SP
513	4-292-469-01	AF DMF DECELERATION GEAR
514	4-292-471-01	AF DMF CLUTCH LEVER TENSION SP
515	4-292-465-01	AF DMF CLUTCH LEVER
516	4-292-470-01	AF DMF CLUTCH CAM
#23	3-080-204-11	SCREW, TAPPING, P2
#241	3-703-816-46	SCREW (M1.4X2.5), SPECIAL HEAD

Screw



ACCESSORIES



Ref. No.	Part No.	Description
⚠901	1-489-761-11	BC-VM10A Battery charger (J)
⚠901	1-489-761-21	BC-VM10A Battery charger (US, CND)
⚠901	1-489-761-31	BC-VM10A Battery charger (EXCEPT US, CND, J)
⚠902	1-832-121-51	Power cord (mains lead) (CH)
⚠902	1-837-421-11	Power cord (mains lead) (UK, E: PAL)
⚠902	1-837-422-11	Power cord (mains lead) (JE)
⚠902	1-837-427-11	Power cord (mains lead) (RU, AEP, E: EXCEPT PAL)
⚠902	1-837-429-11	Power cord (mains lead) (AUS)
⚠903	1-569-007-12	Conversion (2P) Adaptor (JE)
⚠904	1-569-008-12	Conversion (2P) Adaptor (E (EXCEPT PAL))
905	1-843-470-11	Shoe adaptor and Connector protective cap
906	1-837-287-21	USB cable
907	4-440-490-01	Shoulder strap
908	4-141-107-12	Body cap
909	4-438-734-01	Shoe Cap
910	X-2585-563-1	Eyepiece cup
911	4-436-247-01	Instruction Manual (JAPANESE) (Note 1)
911	4-436-247-11	Instruction Manual (ENGLISH) (Note 1)
* 911	4-436-247-21	Instruction Manual (FRENCH, ITALIAN) (Note 1)
* 911	4-436-247-31	Instruction Manual (SPANISH, PORTUGUESE) (Note 1)
* 911	4-436-247-41	Instruction Manual (GERMAN, DUTCH) (Note 1)
911	4-436-247-51	Instruction Manual (TRADITIONAL CHINESE, SIMPLIFIED CHINESE) (Note 1)
* 911	4-436-247-61	Instruction Manual (RUSSIAN, UKRAINIAN) (Note 1)
* 911	4-436-247-71	Instruction Manual (ARABIC, PERSIAN) (Note 1)
911	4-436-247-81	Instruction Manual (KOREAN) (Note 1)
* 911	4-436-247-91	Instruction Manual (SIMPLIFIED CHINESE) (Note 1)
* 911	4-436-248-11	Instruction Manual (POLISH) (Note 1)
912	4-439-799-01	CD-ROM "Application Software for α camera" "α Handbook"
* 913	4-438-654-01	α Handbook (JAPANESE) (Note 2)
* 913	4-438-654-11	α Handbook (ENGLISH) (Note 2)

Ref. No.	Part No.	Description
* 913	4-438-654-21	α Handbook (FRENCH) (Note 2)
* 913	4-438-654-31	α Handbook (ITALIAN) (Note 2)
* 913	4-438-654-41	α Handbook (SPANISH) (Note 2)
* 913	4-438-654-51	α Handbook (PORTUGUESE) (Note 2)
* 913	4-438-654-61	α Handbook (GERMAN) (Note 2)
* 913	4-438-654-71	α Handbook (DUTCH) (Note 2)
* 913	4-438-654-81	α Handbook (TRADITIONAL CHINESE) (Note 2)
* 913	4-438-654-91	α Handbook (SIMPLIFIED CHINESE) (Note 2)
* 913	4-438-655-11	α Handbook (RUSSIAN) (Note 2)
* 913	4-438-655-21	α Handbook (ARABIC) (Note 2)
* 913	4-438-655-31	α Handbook (PERSIAN) (Note 2)
* 913	4-438-655-41	α Handbook (KOREAN) (Note 2)
* 913	4-438-655-51	α Handbook (POLISH) (Note 2)
* 913	4-438-655-61	α Handbook (CZECH) (Note 2)
* 913	4-438-655-71	α Handbook (HUNGARIAN) (Note 2)
* 913	4-438-655-81	α Handbook (SLOVAK) (Note 2)
* 913	4-438-655-91	α Handbook (SWEDISH) (Note 2)
* 913	4-438-656-11	α Handbook (FINNISH) (Note 2)
* 913	4-438-656-21	α Handbook (NORWEGIAN) (Note 2)
* 913	4-438-656-31	α Handbook (DANISH) (Note 2)
* 913	4-438-656-41	α Handbook (THAI) (Note 2)
* 913	4-438-656-51	α Handbook (UKRAINIAN) (Note 2)

(Note 1)

(Only for destination Japanese model)
日本語，英語，韓国語，中国語のみ部品供給可能です。

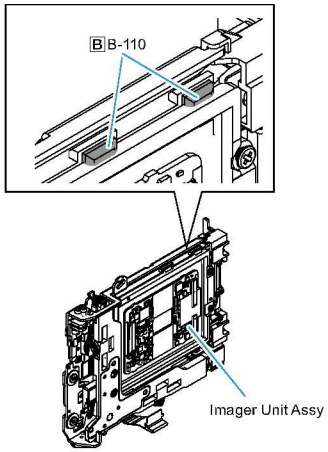
(Note 2)

The CD-ROM supplied contains all of language version of the α Handbook (PDF) for printing.
- The printed matter is not supplied. If required, please order it with the part number below.
- (Only for destination Japanese model)
日本国内については日本語のみが印刷での部品供給可能です。

Ref. No.	Part No.	Description
⚠	8-021-911-00	Rechargeable battery pack NP-FM500H/J (J)
⚠	8-021-911-32	Rechargeable battery pack NP-FM500H/UC (US, CND)
⚠	8-021-911-52	Rechargeable battery pack NP-FM500H/CE (RU, JE, E, AUS)
⚠	8-021-911-73	Rechargeable battery pack NP-FM500H/CN (CH)

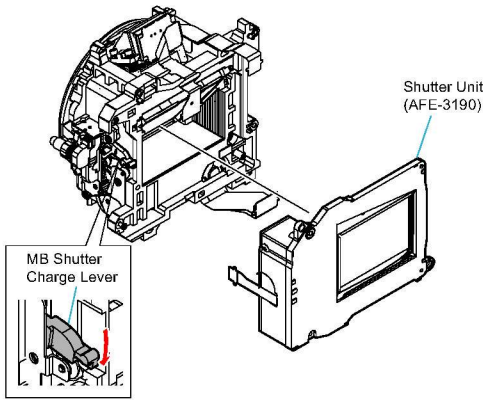
Assembly-1: Imager Unit Assy

When assembling the imager unit assy, apply the adhesive bond (B-10).



Assembly-2: Assemble Shutter Unit (AFE-3190)

When installing Shutter Unit (AFE-3190), check MB Shutter Charge Lever is downward.



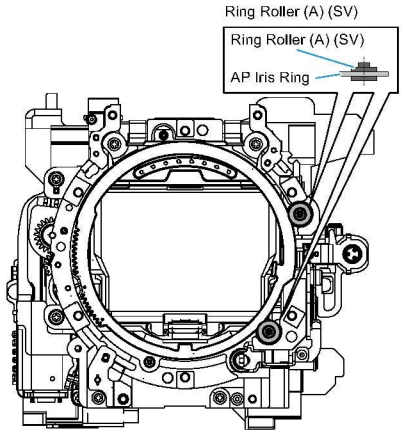
Assembly-3: Mirror Box Sub Unit

3-1. Ring Roller (A) (SV), AP Iris Ring

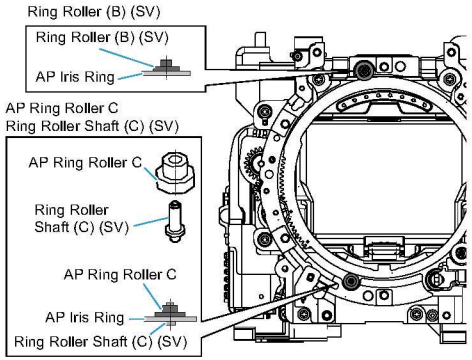
Note
Refer to "1-9. NOTE ON REMOVING THE AP IRIS RING"

① Attach the Ring Roller (A) (SV) to the MB Front Frame Assy. When attaching the Ring Roller (A) (SV), be sure to remove the AP Iris Ring beforehand.

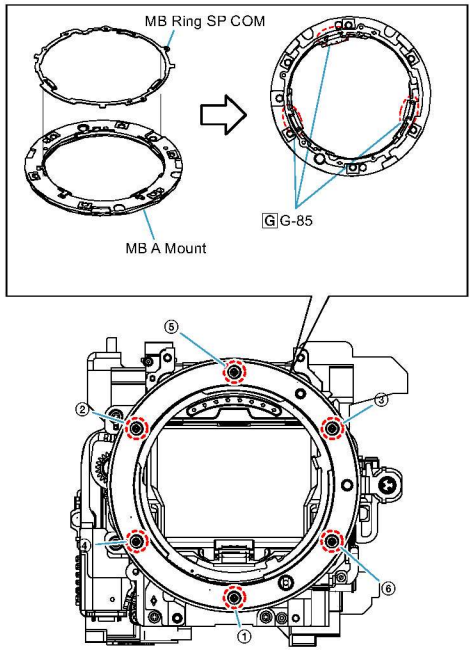
② Attach the AP Iris Ring by aligning it with the stop position (iris-in end) of drawing.



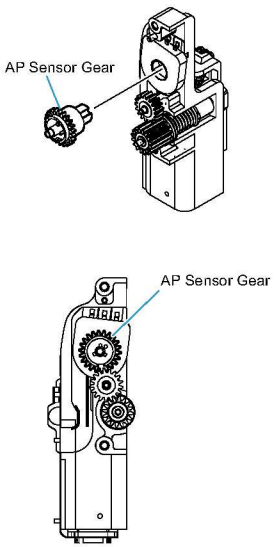
3-2. Ring Roller (B) (SV), AP Ring Roller C, Ring Roller Shaft (C) (SV)



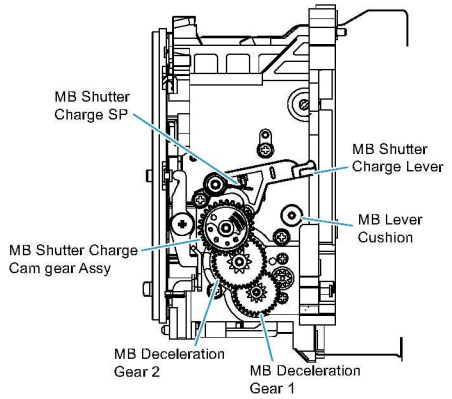
3-3. MB Ring SP COM, MB A Mount



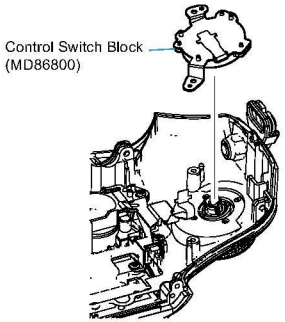
3-4. AP Sensor Gear Setting Position.

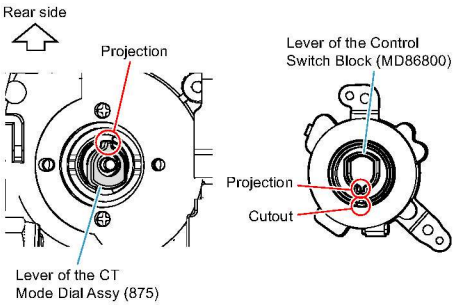


3-5. Gears Setting Position.

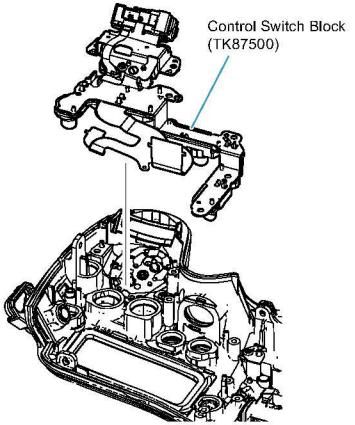


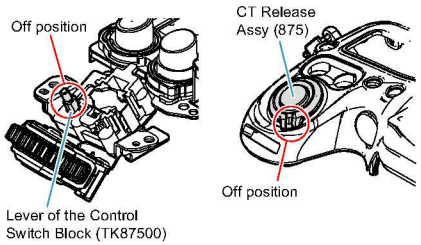
Assembly-4: When installing the Control Switch Block (MD86800), align the lever of the Control Switch Block (MD86800) with the cutout and set the lever of the CT Mode Dial Assy (875) in the direction of the rear of the unit.





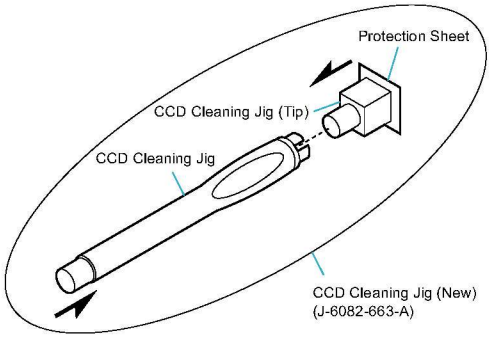
Assembly-5: When installing the Control Switch Block (TK87500), set the lever of the Control Switch Block (TK87500) and the lever of the CT Release Assy (875) at the Off position.



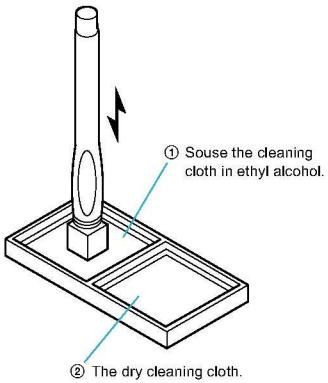


3-2. CLEANING PROCEDURE OF OLPF

<Preparation for Remedy>
If you use the new Jig (J-6082-663-A) below, make sure to clean the CCD Cleaning Jig (Tip) below before using, please.
Note: Protection sheet is for preventing the scratch of a surface on the Jig (Tip).
The protection sheet may be come off the Jig when you take the Jig from a bag, but it is no problem.

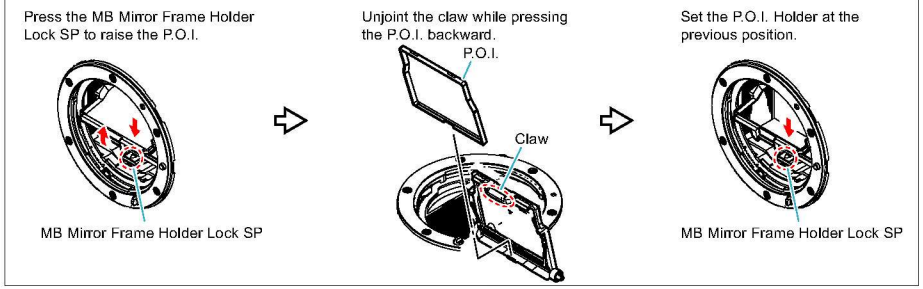


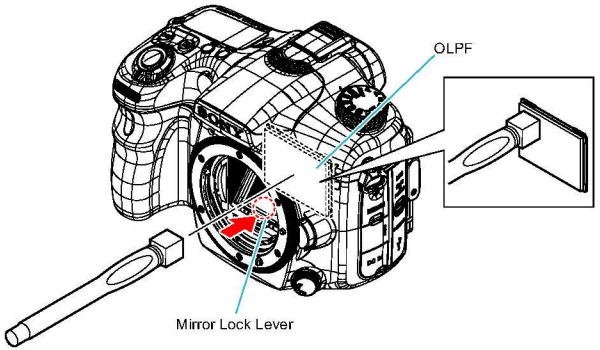
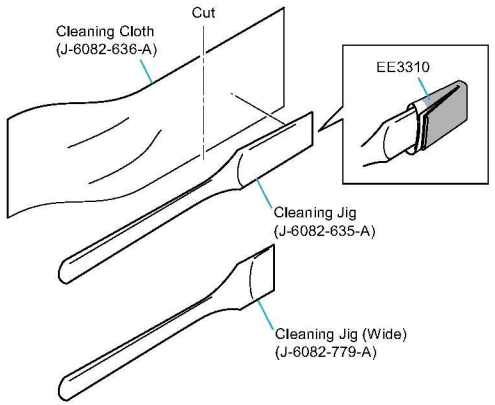
<Cleaning Procedure for Tip of CCD Cleaning Jig>
1. Put the two cleaning cloths on a tray like below.
   ① Souse the one cleaning cloth in ethyl alcohol.
   ② Put the other cleaning cloth on a tray as it is dry.
2. Dab the tip of CCD cleaning jig at the cleaning cloth of ① 5 or 6 times.
   * Do not slide the tip from right to left or up and down while dabbing.
3. Dab the tip of CCD cleaning jig at the cleaning cloth of ② 5 or 6 times.
   * Do not slide from right to left or up and down while dabbing.
4. Wait until the tip will be dried completely.



<Cleaning Procedure for the OLPF>
1. Clean up the tip of CCD cleaning jig.
2. Dab the tip of CCD cleaning jig at the OLPF, and pull up straight.
   * Do not slide from right to left or up and down while dabbing.
3. Repeat "3" several times to clean up.
4. According to service manual, check if there is dirt on the OLPF.

Note: Before starting this work, remove the P.O.I. and set the P.O.I. Holder at the previous position.


Press the MB Mirror Frame Holder Lock SP to raise the P.O.I.
Unjoint the claw while pressing the P.O.I. backward.
Set the P.O.I. Holder at the previous position.
P.O.I.
Claw
MB Mirror Frame Holder Lock SP
MB Mirror Frame Holder Lock SP



<ATTENTION>
If contamination cannot be removed by the remedy shown above, use the following jig for cleaning.
Soak a small amount of EE3310 (Liquid cleaner) after wrapping the cleaning cloth (J-6082-636-A) around the cleaning jig (J-6082-635-A) or cleaning jig (wide) (J-6082-779-A).